中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

招

标

书

时间： 2024年11月

中国重型汽车集团有限公司

**目 录**

[第一章 招标公告](#_Toc357155294) 2（页码）

[第二章 投标文件编制](#_Toc357155295) 13（页码）

[第三章 技术协议书](#_Toc357155295) 26（页码）

**第一章 招标公告**

**一、项目名称**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

**二、招标内容**

招标内容：

包一：党家庄厂区涂装车间专业保洁

包二：莱芜厂区涂装车间专业保洁

**三、招标形式**

招标形式：公开招标。

**四、议程安排**

1.公告时间：2024年11月15日。

2.技术答疑联系人：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **单位** | **姓名** | **联系电话** | **单位** | **姓名** | **联系电话** |
| 党家庄厂区  （涂装车间） | 韩芝龙 | 15269186120 | 莱芜厂区  （涂装车间） | 刘骁 | 18763999575 |
| 党家庄厂区  （外饰件车间） | 王真真 | 15806682121 | 莱芜厂区  （外饰件车间） | 刘科 | 15169122903 |

3.开标时间：2024年11月25日上午9:00（若有变动另行通知）。

4.开标地点：变速箱厂231室（暂定）。

5.报名及投标招标事宜联系人：王秀鹏，电话：18764151836。

**五、报名方式**

1.时间：2024年11月24日17:00点前。

2.方式：招标人首先对投标报名单位进行资格审，对于资质审核通过的供方，获得该本项目招标书电子版，以电子邮件等形式发送至投标方邮箱，招标人不对投标人能否通过电子邮箱正确或及时接收相关邮件负责，招标人邮件发出即视为送达。对于已经通过资质审核应标的单位，需缴纳投标保证金证明，并在[https://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login](http://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login)注册账户。

投标人应提前登录中国重汽e采通进行注册备案，备案成功后在中国重汽e采通查看标书文件，不开通e采通开将无法进行招投标。投标人应自备电脑（笔记本）进行流程操作，注意应标、投标、开标、再次报价时间开始、截止节点，如错过时间节点将无法进行招投标流程节点的操作。进入商务标后按招标方要求在重汽e采通进行价格报价和逐轮报价，商务标中还需提供开标一览表（价格分解表）。招标完成后以上所提供的所有材料投标方将纸制版（加盖红章）及电子标书（U盘）、及线上招标的所有的澄清资料送到招标人处，进行备案。

3.供应商需在阳光采购服务平台（http://www.ygcgfw.com/）进行注册，注册后搜索该项目并进行报名。

**六、投标须知**

**1.合格投标人：**

⑴投标人须遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国民法典》及其它有关的法律和法规；为中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力；

**\*⑵公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）；注册资金不少于500万元；经营范围满足招标项目需求；**

**\*⑶投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件及（或）复印件（加盖公章）；**

⑷具有良好的商业信誉，在国家企业信用信息公示系统中无与本招标业务相关的行政处罚、列入经营异常名录和列入严重违法失信企业名单（黑名单）信息或上述信息已被移除。

⑷具有良好的商业信誉，在国家企业信用信息公示系统中无与项目有关的行政处罚、列入经营异常名录和列入严重违法失信企业名单（黑名单）信息但上述信息已被移除的可参与投标；

⑸投标人近三年内在经营活动中无与本项目有关的违法及重大违规情况；

⑹具有健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等。

⑺投标人没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为）的。

**\*⑻①应明确要求投标人提供经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年(2021年1月1日至今)的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表;②企业最近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）；③年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；④企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。**

**\*⑼投标人须提供法人授权委托书原件（在投标文件副本中可用复印件）及投标单位的法定代表人或授权代表的身份证原件及复印件（加盖公章）；**

⑽投标人须具有履行合同所必须的设备、财务、技术、服务等方面的资质和能力，至少有1条汽车涂装车间日常保洁总承包案例；

⑾投标人须具有完全履行招标文件的所有要求的能力；

⑿投标人须负责提供合理的便于运输的包装物，并承担相关费用；

⒀投标人须认可招标人的工作指令，包括节、假日能正常开展工作的要求；

⒁投标人必须是最终投标、签订合同的单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式转包给其他单位；

⒂本次招标项目不接受联合体投标；

**\*⒃投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标；**

⒄如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权原件并具备售后服务承诺原件。

⒅供方的直接或间接股东、法定代表人、董事、监事、高管非重汽员工及其亲属。

(19)投标人须认可招标人终止合同后3个月退还履约保证金的招标要求；

**注：上述带“\*”项为必备的资格文件，在开标前核验（由投标人单独提供），缺一项按废标处理，其余文件开标后核验。逾期的投标文件招标人不予受理。**

**2.投标文件格式组成**

**2.1资质文件（独立封装在一个档案袋，一式两份，一正一副）：**

**2.1.1 法定代表人身份证明**

**2.1.2 法人授权委托书及身份证复印件；**

**2.1.3 营业执照副本复印件加盖公章；**

**2.1.4 证明投标人满足投标资料表中列出的业绩要求的文件：近三年(2021年1月1日至今)至少有1项类似项目业绩及合同复印件（加盖公章，须有客户联系方式及联系人以供招标人核实确认）。**

**2.1.5 近三年（2021年、2022年、2023年）的财务报表加盖公章或近三年经第三方机构出具的公司财务审计报告（报表）；**

**2.1.6企业最近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）；**

**2.1.7年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；**

**2.1.8企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。**

**2.1.9 《投标保证金缴纳凭证》；**

**2.1.10 招标文件中要求的其它资格证明文件；**

**注：如开标时未提供以上任一文件，将被视为不合格的投标人，可取消本次投标资格。**

**2.2 技术标（独立封装在一个档案袋，一式五份，其中正本一份，副本四份）：**

**2.2.1 技术规格偏离表；**

**2.2.2 备品备件工具材料明细表；货物从招标人验收后开始使用至投标资料表中规定的周期内正常、连续地使用所必须的备件和专用工具清单，包括备件和专用工具的货源及现行价格；**

**2.2.3 设备技术性能、参数的描述；证明货物和服务与招标文件的要求相一致的文件，可以是文字资料、图纸和数据，它包括：**

**1）货物主要技术指标和性能的详细说明；**

**2）对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，并申明与技术规格条文的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投设备的具体参数值。**

**3）投标人在阐述时应注意招标文件的技术规格中指出的工艺、材料和设备的标准以及参照的品牌或型号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代标准、品牌或型号，但这些替代要实质上满足或超过招标文件的要求。**

**2.2.4 技术标书中严禁出现与投标报价有关的内容**

**2.2.5综合说明；**

**2.3 商务标（独立封装在一个档案袋，一式两份，一正一副）：**

**2.3.1 投标函；**

**2.3.2 开标一览表；**

**2.3.3 投标报价明细表；**

**2.3.4 商务条款偏离表；详见本招标文件“第二章 投标文件编制”，请投标人按格式要求进行填写。**

**2.4 所有投标文件需进行正规封装、胶装，不接受活页、散装等方式的投标文资料。所有投标文件均需提供电子版文件（不加密）统一存储在一个独立封装的U盘内（电子版要求详见第二章投标文件格式））。**

**2.5电子版文件要求：**

**2.5.1请在U盘中建立文件夹放入以下投标相关资料，文件夹名称为投标单位全称，U盘上交存档，不返还；**

**2.5.2开标一览表，附《投标报价明细表》；**

**2.5.3开标现场录入投标商报价电子版信息。报价必须覆盖投标相应包次所有条目，纸质打印版条目需包含已报价所有条目；**

**3.报价：**

（1）本次招标为公开招标，报价应为：投标方与招标人或其指派的答疑人员充分沟通确认基础上，由投标人在满足招标人所提出的、与本项目所有相关环节有关的所有费用；签订的合同价格包括施工设备设施、劳务、管理、材料、安装、维护、保险、利润、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用。投标人所提供的单价和合价在合同实施期间不因市场变化因素而变动，投标人在计算报价时可考虑一定的风险系数；凡漏项报价者，中标后不得调整价格。

详见本招标书之“第二章 投标文件编制”之“三、投标文件格式要求”之“格式3”。

（2）所有报价货币单位不含税金额：元（人民币），税率（税率6%），价税合计金额：元（人民币）。投标最高限价：含税**464.656512**万元，其中包一：党家庄厂区涂装车间专业保洁投标最高限价含税**201.810432**万元；包二：莱芜厂区涂装车间专业保洁投标最高限价含税**262.84608**万元

（3）付款结算方式：半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票），具体以双方最终签署的合同为准。发包方将按照实际生产班次情况计算保洁费用支付，承包方提供金额100%的增值税专用发票（相关服务类）及发票收据。 发包方每月对乙方保洁质量进行一次综合评价（承包方每日工程完工后，发包方按照保洁工作质量每日进行一次综合打分评价，月末出具当月满意度综合评价打分表，满分100分），月度得分95分以上付当月全款费用（含95分），得分在95分以下，发包方按照月度实际得分进行考核。即当月合同应付款金额按100分分摊至每一分上，由月度总费用减去当月考核实际扣分金额后，余款为当月实际付款额（如保洁人员未达到要求人员数量，按照缺少人员数量占要求人员比例，在实际付款额扣除相应比例保洁费用）。

（4）转包及分包。本工程严禁转包和分包行为，如发现转包和分包行为，招标人可终止合同，投标人将承担一切损失及相关法律责任。

**4.技术规范及服务**

⑴投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求。

⑵投标人可免费提供的、包含但不限于招标人所要求的其他相关服务内容，按本招标书“第二章 投标文件编制”要求，在其“开标一览表”中一并说明。

（3）现场踏勘。投标人可根据自己的需要，对工程现场和周边环境进行现场考察，以获取与本工程投标有关所有资料。招标人将指定专人负责引导介绍工作，考察现场的费用由投标人自己承担；勘察期间所发生的人身伤害及财产损失由投标人自己负责。

**5.其他**

（1）投标人不认可、不接受，则投标人在本招标书“第二章 投标文件编制”之“相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）”中注明“不接受”字，招标人将视之为主动弃标。

（2）投标方可以根据自身的技术、经验等优势以及对本技术规范书和招标文件的理解，写明投标方应进行的优于本技术规范书和招标文件要求的其它方案或建议意见；投标方的这些努力，委托方表示感谢，并将有助于投标方优先胜出；

（3）即使有建议意见或建议方案，仍应依据本技术规范书和招标文件要求，编写符合要求的投标文件。建议方案或建议意见，应以单独篇章或文件，予以说明。

（4）其余未尽事宜，均按合同约定。

**6.投标方式：现场提交或邮寄，邮寄地址：山东省济南市章丘区世纪大道7777号（章丘重汽工业园5号门），如邮寄须保证开标前标书送达。**

**7.要求招标人或相关合同签订单位提供的配合，在标书文件中说明。**

**七、投标、开标、评标**

1.投标保证金：

⑴投标人需从投标人单位账户向招标人财务部门缴纳20000元（人民币），作为投标人本次投标的保证金。

⑵缴纳方式：电汇或网银，投标保证金应从基本账户转入需备注“中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目投标保证金”；

⑶接收单位：中国重型汽车集团有限公司；

⑷转账信息：

|  |
| --- |
| 开户银行：中国工商银行济南天桥支行 |
| 户名：中国重型汽车集团有限公司 |
| 账号：1602005019200063284 |
| 纳税人识别号：91370000614140905P |

⑸保证金截止时间：2024年11月23日16时00分前

⑹说明：

(a)无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标人或合同签订单位提出无理附加条件的，投标保证金不予返还，该投标人2年不得参与招标人组织的招投标项目。不存在以上违规情况的投标人，招标人按照退款程序，按投标人（除中标人外）所提供的投标保证金退付表退还投标保证金（本金，不计息）。（详见 “三、投标文件格式要求”之格式8相关要求）

(b)投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标。

(c)发生以下情况时，项目实施单位有权没收保证金：

a）截至开标前3天，投标人无正当理由且未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；

b）投标人递送投标文件后，无正当理由放弃投标的；

c）自中标通知书发出之日起30日内，中标人无正当理由不签订合同的；

d）投标人在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；

e）投标人有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

2.开标

（1）本次招标的开标、评标由招标人依法组织实施，本次招标采用技术标和商务标分级开标的模式。

（2）本项目开标时间和地点见投标人须知前附表。开标会议由招标人组织并主持。招标人邀请各投标人派员参加开标会议。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

（3）开标程序

（a）宣布开标会议开始。

（b）介绍与会人员。

（c）核验投标人资格证件。

（d）投标人或投标人推选的代表对投标文件密封情况进行检查（投标人未参加开标会议的，视同认可投标文件密封完好）。

（e）经确认无误后，由工作人员当众拆封，先拆启技术标书，开标一览表及商务标书暂时不拆启，由招标人指定专人保管。由评标专家组对所有投标方的技术方案进行综合评定和打分，确定进入商务标评阶段的投标方。

（f）根据技术标评审结果，通知未进入商务标评标资格的投标方离场，当众拆启进入商务标评标资格单位的开标一览表，宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容，投标人授权代表现场确认无误后进行商务标的评标，同技术入围投标方进行多轮商务谈判，筛选商务评分优的进入下一轮；

（g）技术标评分不带入商务标，按照评标合理最低价选择中标厂家。

（h）招标人有权根据项目情况，采取多级评标模式，最终确定投标人排序。

（i）**投标前请各投标方按照招标文件要求对项目方案进行充分准备，投标单位已默认认可上述开标、评标过程，无异议。招标人无义务对未入围投标方及未中标方做任何解释。**

(4)报价：所有报价货币单位不含税金额：元（人民币），含税（税率6%），价税合计金额：元（人民币）。

3.评标

评标由依照有关法律、法规组建的评标委员会负责。评标委员会由招标人或其委托的招标代理机构熟悉相关业务的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数为五人以上单数。其中，技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评标专家小组负责参照评分标准，按照国家招投标有关规定，本着公平、公正、公开、有序的原则，在最大限度地满足招标文件实质性要求的前提下，按照合理最低价的原则选择中标厂家。

1. 评分标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 评标  因素 | 总分 | 评价内容 | 最高  得分 | 评分标准 |
| 技术标 | 100 | 技术方案及组织措施 | 60 | 1. 投标人对项目中各类施工项目编写技术方案及组织措施具体，技术先进，并列出较多具备相关资质与经验的施工人员，酌情得36-60分；   2、投标人对项目中各项技术方案及组织措施不详细，技术水平一般，施工人员具备一定资质，酌情得18-36分；  3、投标人在投标文件中没有列出技术方案及组织措施，没有相关资质的施工人员得0分。  注：资质文件需有相关资质证明，原件或复印件 |
| 现场答疑 | 10 | 在开标现场，投标人代表对方案、技术优势的讲解，以及就该项目难点回答评标专家现场提问。酌情得1-10分； |
| 条款响应 | 10 | 经过有效性和符合性审核合格的投标人，投标文件中对技术要求、付款、供货期等无偏离得6分，每一条正偏离得2分，上限10分。每一条负偏离扣2分，最低0分。 |
| 业绩 | 20 | 投标人在2021年1月1日以来在中国与本标同类规格产品的业绩，以合同复印件加盖公章为准(须有客户联系方式及联系人以供招标人核实确认），每有一项业绩得4分，最多得20分。 |
| 商务标 | 投标报价 | | | 1.经初审合格的投标文件其投标报价为有效报价。  2.按照投标价格高低排名；  3.评标价格均以元（RMB）为单位计算，百分率、得分值小数点后保留两位，第三位四舍五入。  4.评标委员会二分之一以上人员认为某投标总报价有低于成本价嫌疑的，视为无效报价，不进入下一步评审。 |
| 备注：  1、通过初审者为有效投标。  2、评委打分不得超过得分界限。  3、投标方提交的投标文件和资料必须真实有效。合同签订前，招标方有权组织联合小组（财务、技术、设备、质量等）到中标候选人实地审核，如发现投标文件和资料有弄虚作假，招标方有权取消其中标候选人资格。  4、**本次招标整包评标，允许分包分中。** | | | | |

**八、合同签订**

1.根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不承诺将合同授予报价最低的投标人，也**不对未中标人做任何解释**。

2.招标人发送《中标通知书》给中标人，中标人应及时与招标人联系，在规定的时间内（一般为接到《中标通知书》后2个工作日内）到招标单位进行项目对接，如果中标人接到《中标通知书》后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，投标保证金不予返还，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，质保期内如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人或招标人指定的合同签订单位有权扣除其质保金。

4.中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5.在履行合同过程中，中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权解除合同并取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

6.招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

7.中标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止项目的要求。

**九、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

⑴投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

⑵投标人在报价有效期内撤回投标；

⑶在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

⑷投标人以任何方式诋毁其他投标人；

⑸投标人串通投标；

⑹以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

⑺中标人不按规定签订合同；

⑻投标人负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位；

(9)被其他投标人举报、检举，并经查实属实的；

(10)法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

⑴出现影响采购公正的违法、违规行为的。

⑵因重大变故，采购任务取消的。

⑶符合投标条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家。

⑷评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的。

⑸投标人承诺并同意因招标人公司政策变化引起的随时终止项目的情形，并自行承担由此带来的一切损失。

⑹招标人认为其他应终止招标的情形。

**十、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，招标人均有权拒绝或取消中标人资格，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

**十一、技术要求**

见本招标文件“第三章 技术协议书”，附后。

**十二、双方责任**

1.招标方的权利和义务：

（1）招标方对投标方保洁情况进行检查。如发现有不符合标准之处，应责令投标方保洁人员随时进行整改。若投标方不及时整改或经两次口头警告通知后仍未达到标准，招标方有权视情况扣除投标方当月保洁服务费的0.5％－1％，直至终止合同。

（2）招标方无偿为投标方保洁人员提供用水、用电、提供存放保洁工具和更换工作衣的房屋。

(3)招标方有权对投标方进行考核，以及对其它违反招标方管理制度、工艺纪律的情况进行考核。

(4)招标方负责按中国重汽集团相关要求管理投标方队伍。

2.投标方的权利和义务：

（1）投标方自行提供保洁工作必须的设备和工具以及符合职业健康相关规定的劳动保护用品，按招标方规定标准进行保洁。在为招标方生产和提供产品时应确保招标方工艺、技术文件等得到严格贯彻和执行。当招标方需要进行检查验证时，投标方应给予安排并配合检查验证工作。

（2）投标方应遵循安全生产规定，在保洁过程中因投标方原因所发生的事故造成的全部人身财产损失，责任与费用均由投标方承担，与招标方无关。投标方在日常保洁工作中给招标方设施、材料、物品等造成损失，投标方应承担全部赔偿责任。

（3）投标方在承包的保洁工作范围内，招标方如因保洁工作未达到保洁标准，被有关社会职能部门（环保等）处罚，该罚款由投标方承担。

（4）投标方承诺，其派出在招标方工作的人员，由投标方负责与其签署正式劳动合同并支付报酬，该等人员与招标方不存在劳动关系，招标方不负责投标方人员的劳动争议。投标方工作人员在招标方单位工作时，在工作范围内发生的工伤事故，由投标方负责。

（5）投标方建立职业健康档案，员工进入岗位前进行岗前查体，保证员工健康，体检不合格或存在安全隐患，投标方要进行人员调整，保证存在问题员工离开接害岗位，员工离开工作岗位进行离岗查体。保洁人员必须身体健康、统一着装，做到服从招标方指挥，节约用水用电，保洁用品摆放整齐。

（6）投标方有责任按招标方的要求正确使用设备，并负责对所使用的设备进行点检、清洁等日常保养。设备出现故障或损坏时，投标方有责任及时向招标方报告，投标方落实故障或损毁原因，属于人为损坏的，由投标方承担100%的损失。投标方有责任在节假日对所使用设备进行全面清洁、维护。

（7）投标方应做好安全生产管理，由投标方原因造成的安全、消防、职业健康、环保等事故导致的甲、乙双方损失由投标方承担全部责任。

（8）承包期间，投标方所有人员的食宿、交通、安全、保险、劳资纠纷等，由投标方自行解决，招标方不承担任何责任。若因此造成招标方人员、场地、设备、生产等所有损失，由投标方承担。

**十三、解释权**

1.本招标文件的最终解释权归招标人，当对一个问题有多种解释时以招标人的书面解释为准。

2.招标文件未做须知明示，而又有相关法律、法规规定的，招标人对此所做解释以相关的法律、法规规定为依据。

**第二章 投标文件编制**

**一、投标文件签署**

**1.法定代表人或投标人授权代表必须按招标文件的规定在投标文件（正本、副本及各附件）、开标一览表上签字并加盖投标人单位公章，不得使用其它形式如带有“专用章”等字样的印章，否则投标将被视为无效。如投标人对投标文件进行了修改，则须由投标人的法定代表人或授权代表在修改的每一页上签字或加盖公章。**

**2.任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人的法定代表人或授权代表签字或加盖公章后才有效。**

**二、投标文件的密封和标记**

1.投标人应将投标文件正、副本及U盘电子版一同密封送达，并在封面明显处注明以下内容：

**⑴文件名称（商务标或技术标或资质文件）**

⑵项目名称

⑶投标人名称（加盖公章）、地址、邮编、电话、传真

2.请投标人将2份“开标一览表”单独密封，并注明开标一览表、项目名称、投标人名称（加盖公章），与投标文件同时提交。

3.**每一密封文件在封口处加盖投标人公章并注明“于20XX年X月X日上午X时之前不准启封”字样。**

**4.如果投标人未按上述要求对投标文件密封及加写标记，招标人对投标人提前启封概不负责。对由此造成提前开封的投标文件，招标人有权予以拒绝，并退回投标人。**

**三、投标文件格式要求**

**格式1**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

**投标书**

致（招标人名称） ：

根据贵方为（项目名称） 招标书，签字代表（全名、职务） 经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址） 提交下述文件：

标书（正本X份和副本一式X份）

资质证明文件（X份）

据此，签字代表宣布同意如下：

1. 所附投标报价表中规定的应提供的投标总价（含税）为（注明币种和金额） ，

即（中文文字描述） 。

1. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
2. 投标人已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。
3. 投标有效期：自投标截止之日起至合同签署日一直有效。
4. 投标人同意提供贵方要求的可能与投标有关的一切数据和资料，完全理解贵方不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。
5. 投标人承诺所提供的所有数据和资料均真实有效，如存在虚报情况，投标人愿为此承担一切法律责任，并主动退出本项目竞标。
6. 与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： 邮编：

电话： 传真：

投标人授权代表签字： 职务： 日期：

投标人名称（及公章）：

日期： 年 月 日

**格式2**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

投标文件目录

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 主要内容 | 索引 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**1.本表填写投标文件主要内容，以用于开标宣读。

2．“索引”一栏填写该主要内容对应于投标文件的“条款号/页号”。

**格式3**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

开标一览表

（模板，信息仅供参考，项目需求单位根据项目实际情况自拟格式和内容）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 包1：党家庄厂区涂装车间专业保洁 | 小写： （元，含税，税率6%） | |
| 大写： | |
| 其中涂装车间： （元，含税，税率6%） | |
| 外饰件车间： （元，含税，税率6%） | |
| 包2莱芜厂区涂装车间专业保洁 | 小写： （元，含税，税率6%） | |
| 大写： | |
| 其中涂装车间： （元，含税，税率6%） | |
| 外饰件车间： （元，含税，税率6%） | |
| 响应时间 | | 收到中标通知后 天人员到齐。（承诺可满足的人员到齐时间） |
| 对招标文件的响应程度  （是否完全响应） | |  |

**注：**

**1、此表中的报价必须与相应的报价明细表中的报价一致。**

**2、报价包含但不限于人工费、物料费、管理费、利润、税费等费用。**

**3、本表除附在投标文件中外，还应一式贰份单独密封，以便唱标。**

投标人：（盖章）

法定代表人（授权代表）：（签字）

日 期： 年 月 日

**格式3-1**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

分项报价表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目编码 | 项目名称 | 项目特征描述 | 计量 单位 | 数量 | 单价（元） | 合价 | 备注 |
| 1 |  | 人工费用 | 管理人员 |  |  |  |  |  |
| 2 |  | 人工费用 | 技术人员 |  |  |  |  |  |
| 3 |  | 人工费用 | 保洁员 |  |  |  |  |  |
| 4 |  | 材料费用 | 保洁工具、材料、化学品 |  |  |  |  | 附细化清单 |
| 5 |  | 设备折旧、维护 | 现场使用设备 |  |  |  |  | 附细化清单 |
| 6 |  | 劳保护品 |  |  |  |  |  | 附细化清单 |
| 7 |  | 工业清洗机 | 工装管理 |  |  |  |  |  |
| 8 |  | 烘干机 | 工装管理 |  |  |  |  |  |
| 9 |  | 利润 |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  | 税费 |  |  |  |  |  |  |
| 合 计（小写，含税） | | | |  | | | | |
| 合 计（大写，含税） | | | |  | | | | |

说明：1、所有投标单位须按上述格式对实施范围的各组成部分及分项进行报价；

2、价格中包括人工、管理费、各种应付税费等全部费用；

3、以上每一项目的报价应仅含该项本身内容的报价，投标单位不得将其他项目的价格含在上述一项或多项中作为整体报价。如果投标单位未填报某一或若干分项，则此项或若干项的费用则被认为已经包含在报价清单的其他项目中。投标单位在投标报价(含分项报价)中，没有注明或填写价格的，该项费用为免费或由投标单位自行内部消化；

4、格式3-2中各项报价要与格式3-1的各项报价的总价一致，上述金额如有不一致的，以最有利于招标人的金额为准。

投标人：（盖章）

法定代表人（授权代表）：（签字）

日 期： 年 月 日

**格式3-2**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

价格细化清单

（1）每月／材料费用

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 品牌/规格 | 用量(折合月) | 单价 | 月／总价(元) |
| 1 | 粘性抹布 | 国产通用 |  |  |  |
| 2 | 无尘抹布 | 国产通用 |  |  |  |
| 3 | 垃圾袋 | 国产通用 |  |  |  |
| 4 | 一次性鞋套 | 国产通用 |  |  |  |
| 5 | 洁净布鞋套 | 国产通用 |  |  |  |
| 6 | 玻璃刮条 | 国产通用 |  |  |  |
| 7 | 玻璃毛套架 | 国产通用 |  |  |  |
| 8 | 喷壶 | 国产通用 |  |  |  |
| 9 | 毛刷 | 国产通用 |  |  |  |
| 10 | 座灯 | 国产通用 |  |  |  |
| 11 | 海绵拖把 | 国产通用 |  |  |  |
| 12 | 尘推套 | 国产通用 |  |  |  |
| 13 | 扫帚 | 国产通用 |  |  |  |
| 14 | 尘推架 | 国产通用 |  |  |  |
| 15 | 伸缩杆 | 国产通用 |  |  |  |
| 16 | 保洁桶 | 国产通用 |  |  |  |
| 17 | 垃圾桶 | 国产通用 |  |  |  |
| 18 | 平板地拖 | 国产通用 |  |  |  |
| 19 | 簸箕 | 国产通用 |  |  |  |
| 20 | 玻璃刮刀 | 国产通用 |  |  |  |
| 21 | 玻璃毛套 | 国产通用 |  |  |  |
| 22 | 220v电缆线 | 国产通用 |  |  |  |
| 23 | 380v电缆线 | 国产通用 |  |  |  |
| 24 | 专用钢铲 | 国产通用 |  |  |  |
| 25 | 头灯 | 国产通用 |  |  |  |
| 26 | 滚筒 | 国产通用 |  |  |  |
| 27 | 毛套架子 | 国产通用 |  |  |  |
| 28 | 铲刀 | 国产通用 |  |  |  |
| 29 | 静电毛掸 | 国产通用 |  |  |  |
| 30 | 带线插排 | 国产通用 |  |  |  |
| 31 | 铁锨 | 国产通用 |  |  |  |
| 32 | 耐酸碱手套 | 国产通用 |  |  |  |
| 33 | 水管 | 国产通用 |  |  |  |
| 34 | 每月合计（含税） | 元，大写： | | | |
| 35 | 年度总计（含税） | 元，大写： | | | |

（2）设备折旧、维护

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 数量 | 品牌/规格 | 单价(元) | 总价(元) | 备注 |
| 高压清洗机/(500kg) |  |  |  |  |  |
| 高压清洗机(350kg) |  |  |  |  |  |
| 高压清洗机(250kg) |  |  |  |  |  |
| 水、湿两用吸尘 |  |  |  |  |  |
| 铝合金梯子 |  |  |  |  |  |
| 电动尘推车 |  |  |  |  |  |
| 便携式吸尘器 |  |  |  |  |  |
| 全自动刷地机 |  |  |  |  |  |
| 洗衣机 |  |  |  |  |  |
| 总计 |  |  |  |  |  |
| 注：购置费用按三年摊销,购置费折合:每年 元/含税，大写： | | | | | |

（3）劳保护品（每月）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 单位 | 品牌/规格 | 每月用量 | 单价（元） | 总价(元) |
| 工作服 | 套 | 国产通用 |  |  |  |
| 静电服 | 套 | 国产通用 |  |  |  |
| 劳保鞋 | 双 | 国产通用 |  |  |  |
| 胶鞋 | 双 | 国产通用 |  |  |  |
| 雨衣 | 套 | 国产通用 |  |  |  |
| 口罩 | 副 | 国产通用 |  |  |  |
| 安全带 | 副 | 国产通用 |  |  |  |
| 安全眼镜 | 副 | 国产通用 |  |  |  |
| 安全帽 | 顶 | 国产通用 |  |  |  |
| 警示牌 | 块 | 国产通用 |  |  |  |
| 医药箱 | 个 | 国产通用 |  |  |  |
| 烘房专用手套 | 付 | 国产通用 |  |  |  |
| 防毒面具 | 只 | 国产通用 |  |  |  |
| 耳罩 | 付 | 国产通用 |  |  |  |
| 耳塞 | 个 | 国产通用 |  |  |  |
| 月度合计（含税） | | |  | | |
| 年度总计（含税） | | |  | | |

注：上述明细可根据自身实际进行增加或删减。

按照生产班次月度结算：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位 | 包次 | 车间 | 白班每班保洁费用（元） | 夜班每班保洁费用（元） | 预计白班数量 | 预计夜班数量 | 年度保洁费用（元/未税） | 年度保洁费用（元/含税，税率6%） | 备注 |
| 卡车公司 | 包一 | 党家庄涂装 |  |  |  |  |  |  |  |
| 党家庄外饰件 |  |  |  |  |  |  |  |
| 包二 | 莱芜凃装 |  |  |  |  |  |  |  |
| 莱芜外饰件 |  |  |  |  |  |  |  |

年度保洁费用：白班每班保洁费用\*白班数量+夜班每班保洁费用\*夜班数量

**格式4**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

|  |
| --- |
| 投标人承诺：  我公司承诺遵守贵公司由于招标人公司政策变化引起的随时终止项目的要求并承担由此带来的一切损失。  经招标人认可的工程项目经理及相应资质的专业技术、管理人员必须是将来施工现场的实际操作者，并应常驻项目施工现场，上述人员未经招标人同意，我单位不得擅自调换或撤离，招标人如认为有必要，可要求对上述人员中的部分人员作出更好的调整。  按招标文件要求完成相应工作内容。  我公司已完全理解、明确并熟知招标文件中的全部招标内容，对施工范围及施工要求无异议。 |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式5**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

**相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条款 | | 偏离内容 |
| 条款号 | 条款要求 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。

**格式6**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

**企业情况、从业经历、服务承诺一览表**

（模板仅供参考，项目需求单位根据项目实际情况自拟格式和内容）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业情况 | | | | | | | | | | | |
| 公司名称 |  | | | | 成立时间 | | |  | 注册资本 | 万元 | |
| 公司在册员工人数 | | | 人 | | | | 专业从事产品研发、生产的员工人数 | | | | 人 |
| 企业所通过的体系认证情况 | | | | |  | | | | | | |
| 公司现有主要研发、实验、生产设备 | | | |  | | | | | | | |
| 从业经历 | | | | | | | | | | | |
| 正在或曾经从事过的项目名称 | | | | | | 项目起止时间 | | | 与投标人签订合同的单位名称 | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
| 针对本招标项目的服务承诺 | | | | | | | | | | | |
| 可为该项目配备人员、相关设备情况 | | 设计人员（名） | | | |  | | | | | |
| 研发、实验设备（功能、型号、数量） | | | |  | | | | | |
| 生产设备（功能、型号、数量） | | | |  | | | | | |
| …… | | | |  | | | | | |
| …… | | | |  | | | | | |
| 其他 | | …… | | | |  | | | | | |
| …… | | | |  | | | | | |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**1.投标人为满足本招标项目之需，需实际配置的、包含但不限于上述设备、人员及其他条目；

2.投标人可在上表内容基础上，酌情自行增加相关条目，以便更好的满足项目开展之需要。

**格式7**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

**法人授权委托书**

致（招标人名称） ：

本授权委托书声明：我（法人姓名） 系（投标人名称） 的法定代表人，现授权委托（投标人名称） 的 （授权委托代理人姓名） 为我公司参加贵方组织的 XX项目 的法定代表人授权委托代理人，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我公司均予认可并对此承担全部责任。

委托期限：20XX 年X 月 X 日至 20XX 年 X 月 X 日

代理人无转委托权，特此委托。

代理人姓名： 性别： 年龄：

身份证号码： 职务：

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人：（签字）

**附授权人与被授权人有效的身份证正反两面复印件**

**格式8**

项目名称：中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

日期： 年 月 日

**投标保证金退付表**

|  |
| --- |
| 投标人单位名称： |
| 开户银行： |
| 开户银行行号： |
| 户名： |
| 账号： |
| 纳税人识别号： |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**第三章 技术要求**

**一、项目名称**

中国重汽集团卡车公司涂装车间专业保洁项目

1. **主要技术状态说明**

1.现场操作工素质要求：

（1）主要特种作业人员必须具有应急管理局颁发的相关执业证书或操作证；

（2）具备一定的环保意识和现场清洁意识，接收过严格的安全培训及记录；

（3）良好的职业工作责任心；

（4）单独处理事务的能力，熟悉工作领域的处理流程；

（5）接受过清洁的系统培训和特殊岗位的培训；

（6）女性低于50岁，男性低于55岁，且身体健康，无潜在疾病，上岗前需提供身份证信息及健康合格查体报告和职业病医院查体合格报告。

2.主要从事以下工作：

（1）车间内所有建筑结构，含原大冲废料打包区及白车身上线区域、毛坯件、成品件仓储区域，车间厂房顶、钢结构、门窗、地沟、内外墙面、地面保洁；涂装车间公用设施、管线及车间办公区、卫生间及管道清理清洁，涂装车间生产现场及车间外部所属区域的清理；

（2）喷漆室及其循环水池、空调送风系统的保洁；烘干炉的深度保洁；涂装车间设备工装、工位器具（包括驾驶室滑撬、吊具、保险杠工装等，包含外饰件生产的工装、挂具、滑撬）的清理；涂装设备的维护性专业清洁、保养及预防性维护；

（3）涂装车间内生产垃圾、工业垃圾、危废的收集与整理；

（4）涂装车间空调、工艺设备过滤系统、烘干炉、厂部危废间及VOC设备清洁及过滤材料的更换（滤材由招标方提供）；

（5）每月/1次或按车间临时工作要求对涂装车间油漆涂层颗粒缺陷进行取样分析，出具报告并提出建议；

（6）常驻一名技术人员。按要求定期对各洁净区的洁净程度和空气颗粒数量进行检测，出具报告并提出建议，保证车间的环境满足质量要求。

（7）按要求不定期实施原材料污染分析及潜纤维测试，出具报告并提出建议。

（8）按招标方要求，提供1周7d、1天24h的应急服务。保洁时间为招标方的每个工作日(不受节假日的限制)。清洁范围包括但不限于以上范围，基本原则是车间清洁度必须满足生产的要求。

（9）配备各项工作开展所需专业设备、清洗材料、保洁工具、仪器等，具有相应的硬件能力。保洁包工包料,保洁业务开展所需的清洗材料，包含但不限于：服装清洗、油漆清洗剂、脱漆剂、洁厕剂、重油污清洗剂、地坪油漆清洗剂（注：漆雾凝聚剂、缠绕挂具用长丝薄膜、机器人各规格套袖、VOCS设施过滤材料由招标方提供）。

(10)清洁范围包括但不限于以上范围，基本原则是车间清洁度必须满足生产的要求，利于提高产品的表面质量，降低由于灰粒产生的工件返修。

3.各包次保洁面积、主要保洁区域及保洁人数

包一：

卡车党家庄厂区：涂一车间保洁总面积大约为25800㎡，外饰件车间保洁总面积大约为8500㎡。对车间内整体设备、设施、厂房内壁、地面环境污染进行保洁；更换各设施过滤棉；空调保洁及过滤袋更换；机器人外表及涂装机工艺清洁维护；喷漆室格栅、涂装滑撬（挂具）、电泳吊具、产品工装、车间设备外表的日常清洁；公共设施环境清洁；各漆泥池清挖、转运至指定存放点；工装清洁、管理； VOCS设备设施、通道及设施平台清洁，更换过滤材料、循环风两台设备、天龙设备的过滤耗材更换；车架部电泳线室体内外壁，设备管道外壁，车架烘干强冷室保洁每年一次；人员须具有一定的同行业保洁工作的经验，涂装车间：白班保洁人员20名，技术人员1名，夜班保洁人员12名；外饰件车间：白班保洁人员14名，管理人员1名。非生产期间人员数量需满足保洁需求。

包二：

莱芜厂区涂装车间：保洁总面积大约为35000㎡（含各种平台），按照涂装车间保洁规范要求实施保洁工程，对涂装车间设备、地面、厂房的清洁保洁，主要包含车间厂房主体建筑及辅助设施、前处理系统、电泳系统、排空区及空滑橇缓存区、高架库排空区（电泳排空、面漆排空）、涂焊缝密封胶区（离线涂胶室体、机器人粗密封、底部密封、人工涂胶密封、机器人LASD）、烘房系统（电泳烘房、胶烘房、色漆热闪干烘房、面漆烘房）、喷房系统（色漆喷房、清漆喷房）、涂装驾驶室面漆线喷涂机器人（BC1机器人外喷站、BC2机器人内喷站、BC2机器人外喷站、CC机器人内喷站、CC机器人外喷站）、空调机组（厂房通风空调、工位1#空调、工位2#空调、调漆间新风空调、喷房新风空调、色漆1#循环风空调、色漆2#循环风空调、清漆循环风空调）、离线工作区（点修室、大返修室、离线打磨返修、TC AUDIT评审）、注蜡间、调储漆间、供蜡间、供胶间、其他工作区（白车身检查、电泳AUDIT评审、电泳检查、离线钣金、电泳打磨、卸件、报交）、VOCs废气处理设备、车身准备车间、涂总连廊、焊涂连廊输送设备等进行生产性工业保洁工程，同时要负责涂装车间内滑橇、格栅、电泳和面漆喷涂工装的清理维护，负责烘房、喷房、VOCs等设备过滤材料的更换，负责危废及废包装物的清理，负责按照保洁技术规范要求进行涂装生产区域的环境空气质量指数检测并根据检测结果实施维护性保洁，负责对涂装驾驶室电泳颗粒和面漆颗粒分析并根据颗粒分析结果实施维护性保洁作业，白班保洁人员30名，夜班保洁人员8名，非生产期间人员数量需满足保洁需求。

莱芜厂区外饰件车间：车间长274m，宽60m，多层结构（0m层、8.5m层），空调机房位于二层，外饰件涂装车间总建筑面积约31000㎡（含各种平台），按照涂装车间保洁规范要求实施保洁工程，对涂装车间设备、地面、厂房的清洁保洁，主要包含处理线、喷漆线、烘干线、毛坯件、成品件仓储区域、空调装置、辅助设施及公用动力设备等，全部非标设备风机、喷漆室、烘干设备、工艺空调、燃烧设备（含内部夹层）、全部地下土建风道、水道、电控设备、电缆外表面及桥架内外表面、大型送排风管道、二次挂具、滑橇、格栅板、工艺台车、工装治具等设备清洗、校准、维护。负责按照保洁技术规范要求进行生产区域的环境空气质量指数检测并根据检测结果实施维护性保洁，负责颗粒分析并根据颗粒分析结果实施维护性保洁作业，白班保洁人员20名，非生产期间人员数量需满足保洁需求。

1. **质量要求**

1.保洁材料、设施及安装、检验、测试和验收等均符合国家、行业、企业相关标准要求。

2.本招标书提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范条文，投标方应保证提供符合本技术规范书和现行国家（行业）标准的合格产品。

3.本招标书所使用的标准如遇与施工方所执行的标准发生矛盾时，应按较高标准执行。

4.项目实施过程中所涉及的人、机、物、料等方面相关标准、要求，按国家行业、安全所规定的执行。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 标准名称 | 标准编号 |
| 1 | 有限空间作业安全技术要求 | GB12942-2006 |
| 2 | 施工现场临时用电安全技术规范 | JGJ46-88 |
| 3 | 机械工业职工安全卫生设计规定 | JBJ18-88 |
| 4 | 机械工业环境保护设计规定 | JBJ16-88 |

1. **涂装保洁标准：**

1.车间（包括辅房）常规清洁

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **服务范围** | **清洁内容** | **频次** | **工作标准及要求** |
| 车间所有区域地面、楼梯、玻璃窗等 | 地面  楼梯  玻璃窗  钢结构平台  车间连廊 | 每天 | 目视无积灰、无积水 |
| 卫生间 | 卫生间 | 每天 | 地面干净、无积水； |
| 无异味 |
| 垃圾收集清理 | 收集 | 每天 | 按规定收集分类 |
| 清理 | 运送到厂内指定地点 |
| 生产线区域清洁 | 地面 | 每天 | 保持设备外表面无积灰、无积水、无积油 |
| 墙面 |
| 门、窗  屋顶  钢梁 |
| 办公区域清洁 | 地面  走廊  会议室  楼梯 | 每天 | 地面干净、无积水 |
| 公用设施 | 纯水站  制冷机组  热水锅炉  消防排烟机房  发电机房  车间动力入口  洗衣间  空调送风系统  地行车  滑橇维修、清洗间及高压泵房  其它设备区域 | 每天 | 保持设备外表面无积灰、无积水、无积油 |
| 公用设施（高空） | 桥架、母线、水管、压缩空气管、蒸汽管、天然气管等管道 | 2米以下每天，2米以上每三个月1次 | 保持管道外表面无积灰 |
| 各种电控箱 | 外表面 | 1周 | 保持外表面无积灰 |
| 其他辅房区域 | 外表面 | 1周 | 保持外表面无积灰 |

1. 工艺设备清洁（注：1/C:每班一次；1/D：每天一次；1/W：每周一次；1/M：每月一次；1/Y：每年一次）。
2. 前处理保洁技术要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 周期 | 备注 |
| 白车身储存预清理区域及前处理上线区域 | 地面、护栏、线盒表面（地面桥架） | 吸尘、擦净 | 白手套手触无尘 | 随时 |  |
| 快速门 | 吸尘、擦净 | 表面无灰尘,保留原来颜色 | 1/W |  |
| 接车工位(脚踏) | 清扫、擦净 | 表面清洁，确认无尘 | 1/W |  |
| 输送链接油盘 | 更换 | 无残留 | 1/W |  |
| 垃圾箱 | 分类收集 | 外表面保留原来颜色/损坏程度 | 随时 |  |
| 消防柜、控制柜、设备表面 | 清扫、擦净 | 外表面清洁，保持原色，手触无尘 | 3/D |  |
| 滑橇、辊床及移行机 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无尘 | 1/D |  |
| 空撬积放链 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无尘 | 1/D |  |
| 预处理格栅 | 清扫 | 表面清洁，白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 室体壁板和玻璃 | 内外擦净 | 表面清洁，白手套确认无尘 | 1/D |
| 室体壁板2M以上 | 目视无尘 | 1/W |  |
| 室体壁板2M以下 | 白手套确认无尘 | 1/D |  |
| 风幕、风口、风管 | 擦净 | 表面清洁，白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 前处理电泳区 | 风机表面 | 擦净 | 无污染 | 1/W |  |
| 前处理液体过滤袋 | 冲洗或更换 | 无 渣 | 按实际需求 |  |
| 电泳及水冼液体过滤袋 | 冲洗或更换 | 无泥尘 | 按实际需求 |  |
| 槽体内表面（工艺维护） | 工艺槽内部残渣清理 | 目视无污染物 | 1/W | 换水时,高压水枪 |
| 槽内配管 | 配管分解、配管内洗净、安装 | 无污染、无堵塞 | 1/3M |  |
| 槽体及附属设备、泵、配管外表面 | 擦净 | 白手套确认无尘 | 1/2D |  |
| 置换槽 | 洗净 | 无污染 | 1/3M | 根据使用情况 |
| 除渣系统 | 清洗设备表面残渣、更换过滤纸 | 无残渣、无污染 | 1/W | 根据生产状况 |
| 除铁粉装置 | 铁粉去除清理 | 无污染 | 1/M | 根据现场情况 |
| 油水分离装置 | 表面擦净 | 无污染 | 1/D |  |
| 阳极系统 | 阳极膜洗净 | 无涂料附着 | 1/6M |  |
| 阳极槽内表面清洗 | 无污染物 | 1/3M | 目视菌尸污染度 |
| UF系统 | 设备、管路泵表面 | 目视确认无尘 | 1/D | 设备不停机（24h运行） |
| 制冷机组 | 设备擦净 | 目视整洁，无杂物 | 1/W |  |
| 配合水洗槽更换水 | 清理槽体内部 | 无杂物 |  | 根据生产状况 |
| 吊笼结构体及顶板清理 | 先使用铲刀将表面漆渣处理后在使用去离子水冲洗 | 无明显漆渣 | 2/M |  |
| 电泳线吊笼空返回去防护网表面防护清理 | 使用塑料布进行防护并定期更换 | 无明显灰尘 | 1/3M |  |
| 手工预清理室 | 拖把拖洗、抹布擦拭、吸尘 | 无明显灰尘 | 1/W |  |
| 烘房进出口 | 拖布（高压水枪） | 下方无杂物（壁板无油污） | 1/M |  |
| 燃烧室 | 过滤器更换/清扫 | 无油污，杂物 | 1/M | 有限空间 |
| 滑撬 | 无漆渣，余胶残留 | 接地良好、外表面无杂胶/漆渣堆积 | 随时 |  |
| 纯水超滤设备 | 纯水超滤区 | 地沟 | 地沟内无沉淀 | 1/W |  |
| 设备外表面 | 擦净 | 白手套确认无尘 | 1/D |  |
| 护栏 | 擦净 | 无污染 | 1/D |  |
| 排水系统 | 污水坑 | 清扫 | 无固体物附着 | 1/2W |  |
| 地沟、格栅 | 清扫 | 无固体物附着 | 1/2W |  |
| 送排风系统 | 风管 | 清擦 | 无污染 | 1/M |  |
| 风机 | 清擦 | 无污染 | 1/M |  |
| 污水设备 | 地沟、积水坑 | 擦净 | 无污染 | 1/D |  |
| EMS输送系统 | 机械化轨道、钢梁、电小车、吊具 | 擦净 | 无污染、无积水、无油污 | 2个/D | 根据生产状况每天检查，对车身质量无影响为主 |
| 排空区及空滑橇缓存区 | 输送滚床设备外表面 | 抹布擦拭、吸尘（2次） | 链条轨道上无铁屑及明显油污、无灰尘 | 1/W |  |
| 巷道堆垛机、轨道、货叉等 | 用抹布进行擦拭（2次） | 无灰尘 | 2/Y |  |
| 打磨擦净区、上胶区 | 工作平台、照明设备、栅栏、地板 | 工作平台、地板拖洗，其它抹布擦拭、吸尘（2次），清洗其死角处 | 无明显灰尘 | 1/W |  |
| 涂焊缝密封胶区 | 室体壁板、立柱 | 抹布擦拭、吸尘（2次） | 无明显灰尘 | 1/W |  |
| 涂胶区域地面防护 | 使用防护塑料布进行防护，定期进行清理 | 无余胶聚集 | 1/C |  |
| 涂胶机器人外表面 | 擦拭清理 | 用白手套抹后不能发现有污迹 | 1/W |  |
| 涂胶机器人防护服更换、清洗 | 机器人旧防护服拆除后先进行擦拭干净后再更换新防护服 | 无灰尘、无余胶 | 2/W（按实际需求） |  |
| 供胶间内供胶设备 | 擦拭清理 | 用白手套抹后不能发现有污迹 | 1/W |  |
| 输送设备：滚床、旋转滚床、升降机、升降滚床等 | 抹布擦拭 | 无明显灰尘 | 1/W |  |
| 底部涂胶区域地坑 | 擦拭清理 | 用白手套抹后不能发现有污迹，并定期更换防护塑料布 | 1/W |  |

1. 喷漆线保洁技术要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 检验周期 | 备注 |
| 分色区 | 地面、滚床、护栏、操作台、控制柜 | 表面无灰尘 | 白手套手触无尘、保持原色 | 1/D |  |
| 擦净区 | 格栅 | 格栅上的灰尘、杂物 | 目视无灰尘及杂物附着 | 1/D |  |
| 室体壁板 | 壁板上灰尘，杂物 | 无灰尘及杂物附着白手套检查无灰 | 1/D |  |
| 风管 | 风道外部清洁 | 白手套检查无灰 | 1/W |  |
| 排风道内部清洁 | 目视检查无污染，杂物 | 1/M | 有限空间 |
| 照明 | 照明上灰尘及脏点 | 白手套检查无灰 | 1/D |  |
| 手工擦净室体顶部 | 更换无纺布及框架吸尘、擦净 | 白手套检查无灰、无缝隙 | 1/3M | 风速不得≤0.2m/S |
| 静压室内外壁板吸尘擦净 | 白手套检查无灰（包括顶部） | 1/M |  |
| 踏台及室内其它附属设施 | 吸尘擦净 | 目视无污染，无杂物 | 1/D |  |
| 卷帘门 | 吸尘擦净 | 白手套检查无灰 | 1/W |  |
| 辊床 | 吸尘擦净 | 目视无污染杂物 | 1/D |  |
| 去离子风吹净区 | 格栅 | 格栅上的灰尘、杂物 | 目视无灰尘及杂物附着 | 1/D |  |
| 室体壁板 | 壁板上灰尘，杂物 | 无灰尘及杂物附着白手套检查无灰 | 1/D |  |
| 风管 | 风管外部清洁 | 白手套检查无灰 | 1/M |  |
| 送排风风道 | 风道内部清洁 | 白手套检查无灰 | 1/W | 有限空间 |
| 风道外部清洁 | 白手套检查无灰 | 1/D |  |
| 喷漆室 | 格栅 | 格栅清理 | 无大量漆渣附着 | 1/D | 每天按车间规定进行更换，保证洁净度达到要求。 |
| 护板 | 人工清铲 | 无大量涂料附着 | 1/D |  |
| 地面链 | 链条清理 | 无涂料固体杂质附着 | 1/M | 每月使用高压清洗机清洗链条上附着的油漆；每季度涂抹去漆剂后再次使用高压清洗机清洗，清洗完毕后在链节处注入链条油并在链条护板处涂抹凡士林 |
| 驱动站 | 驱动站擦净 | 无污染，杂质 | 1/W |  |
| 链条及驱动站下部 | 清洁 | 无污染，杂质 | 1/W |  |
| 循环水槽清空时的清洁 | 漆渣 | 无漆渣 | 按实际需求 |  |
| 空调系统 | 灰尘、漆污 | 用白手套抹后不能发现有污迹 | 1/M |  |
| 文丘里及地下部分 | 残漆清除 | 无涂料附着 | 2/M | 有限空间 |
| 回水格栅无堵塞（包括风机房） |
| 排气风机房 | 风管出风口外表面 | 手触无尘 |  |  |
| 排风机内部叶片清洁，清扫内部 | 无污染 | 1/6M |  |
| 排风管及排风风道内部清洁 | 无污染 | 1/M |  |
| 风机抄手部位 |
| 排风管外部清洁 | 无污染 | 1/M |  |
| 动静压室 | 更换过滤棉及框架吸尘、擦净 | 检查无灰、无缝隙 | 1/3M | 根据工艺要求 |
| 风阀及风管的吸尘、擦净 | 检查无灰尘 | 1/3M | 包括动静压室间调节板 |
| 擦净 | 检查无灰尘 | 2/M |  |
| 照明 | 擦净 | 检查无灰尘 | 1/D |  |
| 壁板 | 擦净 | 白手套检查无灰尘 | 1/D |  |
| 玻璃 | 清理 | 无残漆 | 2/D |  |
| 机器人 | 溶剂清洁机器人外表面 | 无残漆、保持原色 | 4/C |  |
| 操作台及设备擦净 | 白手套检查无灰、保持原色 | 2/C |  |
| 喷涂手臂的清洗 | 无污染、保持原色 | 2/C |  |
| 机器人防护服的更换 | 遮蔽完整、无遗漏 | 1/W | 小袖子1/班  中袖子2/周  大袖子1/周 |
| 机器人基座漆渣清理 | 无残漆、保持原色 | 1/2M | 登高 |
| 输送链挡板清理 | 内侧表面无残漆覆盖 | 1/W |  |
| 废溶剂回收马桶 | 表面清洁，无漆泥 | 1/W |  |
| 枪具及枪管 | 无残漆 | 1/C |  |
| 机器人涂装机保养 | 表面清洁，无漆泥 | 2/C |  |
| 喷漆室内附属设施 | 清洁 | 无残漆、无灰尘 | 1/W |  |
| 洁净间 | 两端风淋室 | 吸尘、擦净 | 白手套检查无灰尘 | 1/D |  |
| 顶部及底部过滤器 | 更换 | 目视整洁无尘 | 1/M |  |
| 内部顶棚及侧壁、门 | 吸尘、擦净 | 白手套检查无灰尘 | 1/W |  |
| 外顶棚及侧壁外表面 | 吸尘、擦净 | 白手套检查无灰尘 | 1/3M |  |
| 洁净间区域及照明 | 吸尘、擦净 | 白手套检查无灰尘 | 1/W |  |
| 循环水池区域 | 管路外表面 | 人工清理 | 无残漆（根据生产情况） | 1/6M |  |
| 槽体及设备 | 人工清理 | 无大量漆渣污染 | 1/C |  |
| 清理液面浮渣，日常的浮渣打捞清理工作。 |
| 槽体清淤 | 清理槽体内漆渣 | 无大量漆渣 | 1/6M |  |
| 废渣 | 清理、搬运到指定地点 |  | 1/C |  |
| 环保设备 | 送排风管路 | 内部清理附着油漆、外部清理灰尘 | 目视无污染 | 1/M | 根据安全要求 |

1. 空调区保洁技术要求（注：所有空调过滤袋由重汽提供，投标方提供监控及更换服务。）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 周期 | 备注 |
| 空调 | 预过滤段 | 过滤网、框架吸尘、擦净 | 白手套检查无灰 | 1/3M |  |
| 过滤段 | 更换滤袋及框架吸尘、擦净 | 白手套检查无灰、无缝隙 | 1/3M | 根据压差更换 |
| 加热器 | 加热器表面清洁 | 白手套检查无灰尘 | 1/M |  |
| 挡水板段 | 挡水板表面清洁 | 无污染 | 1/M |  |
| 喷淋段 | 配管外部清洗 | 白手套检查无灰尘 | 1/M |  |
| 配管内部清洗 | 无污染、无固形物 | 1/Y |  |
| 喷嘴清通 | 喷嘴无堵塞 | 2/M |  |
| 风机 | 风机内部吸尘、清理 | 无污染 | 1/Y |  |
| 风管 | 外表面吸尘、清洁 | 白手套检查无灰尘 | 1/3M |  |
| 内表面吸尘、清洁 | 白手套检查无灰尘 | 1/6M |  |
| 各段内部壁板及底面 | 各段壁板及底面的吸尘、清洁 |  | 1/3M |  |
| 外壁板 | 各段壁板的吸尘、清洁 |  | 2/M |  |

1. 工作区保洁技术要求。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 周期 | 备注 |
| 电泳预存区 | 辊床 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 电泳检查工位 | 室体及工作台 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 辊床 | 清洁 | 无污染 | 3/W |  |
| 送风管筒 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/3W |  |
| 照明 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 电泳修整工位 | 室体及工作台 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 辊床 | 清洁 | 无污染 | 3/W |  |
| 送风管筒 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/3W |  |
| 照明 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| PVC区/UBS区 | 室体 | 内、外表面吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 管路 | 擦净 | 无污染、无灰尘 | 1/D |  |
| 吊具 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/M |  |
| 排风风筒 | 外表面吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 照明 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 踏台 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 地面格栅 | 高压水清洗 | 无污染及残胶 | 2/W |  |
| 地面格栅下部 | 人工清理 | 无污染及残胶 | 1/W |  |
| 涂密封胶工位及阻尼胶板铺设区 | 管路及设备 | 擦净 | 无污染及残胶 | 1/D |  |
| 辊床 | 清洁 | 无污染 | 1/W |  |
| 送排风管筒 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/3W |  |
| 照明 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 排风道 | 更换过滤器、活性炭 |  | 1/3M |  |
| 修胶室 | 更换蓬松棉 |  | 1/M |  |
| 刮腻子区 | 室体 | 内、外表面除尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 排风风管及风机 | 外表面除尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 照明 | 除尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 地面格栅 | 清理 | 无污染 | 1/W |  |
| 地面格栅下部 | 人工清理 | 无污染 | 1/W |  |
| 垃圾收集装置 | 更换垃圾袋 | 不超过垃圾桶的三分之二 | 1/D |  |
| 电泳打磨、中涂打磨区、离线打磨室、腻子打磨区、外饰件打磨区、中涂及面漆前颜色分组区 | 室体 | 内外表面吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 照明 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 设备及管路 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 洗手盆、地面 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 送排风管筒 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/3W |  |
| 格栅 | 清洗 | 无污染及残胶 | 1/W |  |
| 辊床 | 清洁 | 无污染 | 1/W |  |
| 垃圾收集装置 | 更换垃圾袋 | 不超过垃圾桶三分之二 | 1/D |  |
| 接水盘 | 清理、换水 | 无杂物、异味 | 1/M |  |
| 地面格栅下部 | 补、排水 | 无污染 | 1/W |  |
| 空气过滤袋和过滤棉 | 清扫 抹布擦拭，最后吸尘或更换 | 无灰尘、无 逢 | 按实际需求 |  |
| 面漆灯检线（面漆检查室） | 室体 | 框架擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 照明 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 附属设备及管路 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 地面 | 吸尘、擦净 | 无污染 | 1/D |  |
| 地面薄膜更换 | 更换 | 更换新的薄膜 | 1/W |  |
| 辊床及辊床下部 | 清洁 | 无污染 | 1/W |  |
| 点修补室 | 室体 | 内外表面吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 照明 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 附属设备及管路 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 送排风管路 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/3W |  |
| 地面格栅 | 高压水清洗 | 无污染及残胶 | 1/W |  |
| 地面 | 吸尘、擦净 | 无污染 | 1/D |  |
| 地面薄膜更换 | 更换 | 更换新的薄膜 | 1/W |  |
| 地面格栅下部 | 补排水 | 无污染 | 1/W |  |
| 辊床及辊床下部 | 清洁 | 无污染 | 1/W |  |
| 烤灯 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 送排风过滤袋 | 更换 | 压差符合要求 | 根据压差 |  |
| 风机平台及护栏 | 除尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/M |  |
| 玻璃 | 除尘、擦净、涂防护剂 | 无明显漆渣漆雾 | 1/W |  |
| 底部托盘 | 补换水，清洁 | 定期更换 | 1/3W |  |
| 面漆排风机 | 更换过滤器、活性炭 |  | 1/3M |  |
| 外饰件排风机 | 更换过滤器、活性炭 |  | 1/M |  |
| 喷蜡室、注蜡间 | 室体 | 内、外表面吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 输送链设备及工位器具 | 擦净 | 无污染、无灰尘 |  |  |
| 输蜡设备、枪具及管路 | 擦净 | 无污染、无灰尘 | 1/D |  |
| 排风风筒及风机 | 外表面吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 送排风过滤袋 | 更换 | 压差符合要求 | 根据压差 |  |
| 照明 | 除尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 地面格栅 | 高压水清洗 | 无污染及残蜡 | 1/W |  |
| 地面格栅下部 | 人工清理 | 无污染及残蜡 | 1/W |  |
| 垃圾收集装置 | 更换垃圾袋 | 不超过垃圾桶的三分之二 | 1/D | 根据情况 |
| 空撬积放区 | 钢构平台及护栏 | 清洁 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 滚床 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 2/W | 根据情况 |
| AUDIT评审室 | 室体 | 内、外表面吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 照明 | 吸尘、擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 地面平台 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 废漆渣处理区域 | 药剂卸货、装车、搬运、定置 | 药剂卸货、装车、搬运、定置 | 符合HOS标准 | 随时 |  |
| 水池补水 | 水池补水 | 补充至标准水位 | 2/D |  |
| 药剂添加 | 药剂添加 | 按标准要求添加和调整 | 2/D |  |

1. 烘干强冷室保洁技术要求。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 周期 | 备注 |
| 烘干室 | 外壁（含烘房顶盖及顶上设备） | 抹布擦拭、吸尘（2次） | 用白手套抹后不能发现有污迹 | 1/W |  |
| 风箱内外壁 | 抹布擦拭（2次）吸尘 | 壁板无油污，灰尘 | 内壁逢休息班次必须清扫，其余按实际需求 |  |
| 排烟管道 | 抹布擦拭、吸尘（2次） | 用白手套抹后不能发现有污迹 | 按实际需求 |  |
| 烘干炉体 | 内部 | 底部吸尘、擦净 | 白手套检查无灰尘 | 1/D |  |
| 壁板擦净 | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 过滤器 | 更换高温过滤器、清洁框架及室体 | 白手套确认无尘 | 1/3M | 过滤器根据压差更换 |
| 外表面 | 擦净 | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 风管 | 擦净、清理灰尘 | 白手套确认无尘 | 1/2W |  |
| 废气焚烧炉（RTO） | 外部 | 擦净 | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 内部 | 吸灰尘、清理所有内部风管、擦净 | 无污染 | 1/6M |  |
| 热交换器 | 外表面 | 擦净（包括风管） | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 加热器管 | 灰尘清扫、擦净 | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 过滤器 | 更换过滤器、清洁框架及室体 | 白手套确认无尘 | 1/3M | 过滤器根据压差更换 |
| 内表面 | 壁板擦净、内部风管、吸灰尘 | 白手套确认无尘、无污染 | 1/2W |  |
| 内部 | 清理积碳 | 无积碳 |  | 按需 |
| 风机（包括电机） | 内部 | 内部叶片清洁、清扫内部 | 白手套确认无尘 | 1/6M |  |
| 外部 | 擦净 | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 强冷室 | 风机 | 风机叶片清洁、内部清扫、清擦电机表面 | 白手套确认无尘 | 1/6M |  |
| 过滤器 | 更换过滤器、清洁框架及室体 | 白手套确认无尘 | 1/3M | 过滤器根据压差更换 |
| 风管 | 外部擦净 | 白手套确认无尘 | 1/M |  |
| 室体内部 | 地面吸尘、擦净 | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 外壁 | 擦净 | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 风幕 | 擦净 | 无污染 | 1/W |  |
| 运输链 | 链条及驱动装置 | 清洁 | 无污染 | 1/2W |  |
| 链条及驱动装置下平面 | 清洁 | 无污染 | 1/2W |  |
| 加油管路及下方 | 清洁 | 无油污 | 1/D |  |
| 电控部件 | 外壁、线盒 | 清洁 | 白手套确认无尘 | 1/W |  |
| 电控部件下部 | 保洁 | 无污染 | 1/W |  |

1. 输送系统保洁技术要求。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工 位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 周期 | 备注 |
| 室体及工作区外滑橇输送系统（升降机、输送链、移行机、辊床等） | 机体、轨道、立柱及皮带等外表面 | 擦净 | 白手套确认无尘 | 2/W |  |

1. 材料供应间保洁技术要求。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 周期 | 备注 |
| 输调漆间（含储漆间、温控间） | 调漆罐及管路、设备、地面 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/D | 包括溶剂系统 、废溶剂回收系统 |
| 墙壁及照明 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 调漆间外输漆管路 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/M |  |
| 供胶间（PVC及焊缝胶）、供蜡间 | 设备及管路 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/C |  |
| 墙壁及照明 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 地面 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 外供管路 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/M |  |
| 滑橇清理间 | 墙壁及照明 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 高压水设备清理 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |
| 滑橇（面漆、电泳、面罩支架、配件工装等） | 清理 | 表面无附漆 | 1/M |  |
| 门钩清理 | 清理 | 白手套确认无灰尘 | 1/D |  |
| 热水锅炉、压缩空气间 | 热水锅炉、空压机、压缩空气吸干机以及各种管路的清洁 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/M |  |
| 地面、墙壁及照明 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 动力调控间 | 蒸汽管道、减温减压装置、空压机、压缩空气冷（吸）干机、天然气调压站以及各种管路的清洁 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 墙壁及照明 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 地面 | 清理 | 无灰尘及杂物 | 1/D |  |
| 制冷机房 | 地面 | 擦净 | 无污染 | 1/D |  |
| 墙壁及照明 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |  |
| 设备及管路 | 擦净 | 无污染 | 1/W |  |

1. 连廊、污水预处理站、积放链下方保洁技术要求。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 工 位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 周期 |
| 空中连廊 | 连廊地面清洁 | 清扫 | 目视无积灰、无积水 | 1/W |
| 爬梯、护栏、安全护网 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |
| 污水预处理站 | 地面清洁 | 清扫 | 目视无积灰、无积水 | 1/W |
| 爬梯、护栏、安全护网 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/W |
| 积放链 | 防护网清洁 | 清扫 | 目视无积灰、无积水 | 1/ W |
| 爬梯、护栏、安全护网 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/ W |
| 积放链下方周转库 | 地面 | 清扫 | 目视无积灰、无积水 | 1/ W |
| 墙壁、钢结构 | 擦净 | 白手套确认无灰尘 | 1/ W |
| 涂装车间危废、固废、包装物等 | 危废、固废、包装物等清理、打包 | 打包清理并更换新包装袋 | 干净整洁，无堆积 | 1/C |

1. VOCs设备保洁技术要求。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工位 | 清洁部位 | 清洁内容 | 判定基准 | 周期 | 备注 |
| VOCs设备 | VOCs平台 | 地面清洁 | 目视无积灰、无积水 | 1/W |  |
| 引风风道 | 风道内部积漆清理 | 无污染 | 1/M |  |
| 转轮室体 | 内部清洁 | 无污染 | 1/M |  |
| 更KPR处理箱换漆雾毡、过滤棉等 | 抹布擦拭、吸尘或拆除旧过滤棉并清除框架上灰尘；装新过滤棉 | 无灰尘、漆雾凝聚 | 按实际需求 |  |
| KPR和RTO设备外表面 | 先擦拭，在吸尘 | 用白手套抹后不能发现有污迹 | 1/W |  |
| 更换活性炭 | 抹布擦拭、吸尘或清除旧活性炭更换新活性炭 | 无灰尘、漆雾凝聚 | 按实际需求 |  |
| 活性炭设备外表面 | 先擦拭，在吸尘 | 用白手套抹后不能发现有污迹 | 1/W |  |
| 废气处理风管外表面 | 先擦拭，在吸尘 | 用白手套抹后不能发现有污迹 | 1/W |  |
| 循环风设备 | 设备耗材 | 对过滤耗材、活性炭进行更换清理 | 更换工作完整，废滤材转运到指定点，摆放整齐 | 按实际需求 |  |

1. 滑橇、格栅、电泳和面漆喷涂工装、挂架。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 清洁范围 | 清洁对象 | 质量要求 | 清洁频次 |  |  |
| 滑橇 | 滑橇清洗 | 高压水枪清洗后再使用压缩空气吹净 | 无灰尘、无漆渣 | 持续进行，根据滑橇表面漆渣聚集程度 |  |
| 格栅 | 钢格栅清洗 | 高压水枪清洗后再使用压缩空气吹净 | 无灰尘、无漆渣 | 持续进行，根据格栅表面漆渣聚集程度 |  |
| 工装 | 电泳工装 | 使用脱漆剂浸泡后，高压水枪清洗后再使用压缩空气吹净 | 无灰尘、无漆渣 | 持续进行，根据格栅表面漆渣聚集程度 |  |
| 二次挂具 | 二次挂具 | 高压水枪清洗后再使用压缩空气吹净 | 无灰尘、无漆渣 | 持续进行，根据二次挂具表面漆渣聚集程度 | 二次挂具 |

1. 空气过滤器更换和管理服务内容。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 服务范围 | 工作内容 | 频次 | 工作标准及要求 |
| 流体及空气过滤器更换和管理服务 | 压差监控：压差计读取、跟踪记录 | 定期 | l 定期读取、跟踪压差计的数值，提供真实可靠的数据 |
| l 协助制定更换计划并负责实施 |
| 湿式过滤器的更换及清理 | 定期 | l 定期调换 |
| l 分类处理废弃物和过滤器 |
| l 过滤介质安装到位 |
| l 保持维护现场清洁 |
| l 地面无污水、无积漆、无杂物 |
| 空调干式过滤器的更换及清理 | 定期 | l 定期更换 |
| l 过滤介质安装到位 |
| l 保持维护现场清洁 |
| l 处理好废弃物，将换下的旧过滤器及时运到厂内指定地点 |
| 消耗统计及月度成本分析报告 | 每月 | l 更换过滤介质有数量统计记录 |
| l 对异常消耗有原因分析 |
| l 提供月度成本分析报告 |
| 介质质量信息反馈 | 定期 | l 发现介质材质质量问题，及时做好信息反馈，通报相关人员 |
| 更换下的过滤器处理 |  | l 按照客户有关规定放置在车间或者厂内指定区域 |
| l 处理时避免污染厂房环境 |

1. 工作服（含员工穿的防静电服、普通工作服）清洗服务内容及检查标准。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 工作内容 | 频次 | 检查标准及要求 |
| 工作服清洗 | 检查 | 每周 | 检查清洗后的连体服质量、无纤维脱落 |
| 清洗、烘干 | 每周 | 及时清洗连体服，保持干净，确保清洗数量和质量 |
| 发放 | 每周 | 按规定发放连体服，有详细记录、无丢失 |
| 修补 | 每周 | 对损坏的工作服进行修补 |

（13）空气质量检测：空气颗粒控制标准，涂装空气颗粒数（≥5μm）。

1. 适用于深度清洁验收和维护性保洁。检测条件为连续7天无雨雪天气、所检测区域无车辆及人走动，设备送排风正常，厂房实现正压。
2. 使用颗粒物检测仪进行测量，以直径≥5μm的颗粒数作为监控指标，各区域颗粒数见下表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 保洁区域 | 维护性保洁标准（个/m³） | 频次/月 |
| 车身准备车间 | ≤90 | 1 |
| 前处理线入口 | ≤30 | 1 |
| 前处理线 | ≤30 | 1 |
| 前处理-电泳连廊 | ≤30 | 1 |
| 电泳烘干入口 | ≤30 | 1 |
| 电泳强冷出口 | ≤30 | 1 |
| 电泳排空区 | ≤30 | 1 |
| 电泳检查 | ≤30 | 1 |
| 焊缝密封胶 | ≤24 | 1 |
| LASD | ≤24 | 1 |
| 裙边胶 | ≤24 | 1 |
| 胶烘干入口 | ≤30 | 1 |
| 胶强冷出口 | ≤30 | 1 |
| 胶排空区 | ≤30 | 1 |
| 电泳打磨 | ≤30 | 1 |
| 小颜色编组区 | ≤10 | 1 |
| 鸵鸟毛擦净 | ≤10 | 1 |
| 人工擦净 | ≤10 | 1 |
| 离子风 | ≤10 | 1 |
| BC1机器人外喷 | ≤10 | 1 |
| BC2机器人内喷 | ≤10 | 1 |
| BC2机器人外喷 | ≤10 | 1 |
| 色漆人工检查及流平 | ≤10 | 1 |
| 色漆闪干烘房入口 | ≤10 | 1 |
| 色漆闪干强冷出口 | ≤10 | 1 |
| CC机器人内喷 | ≤10 | 1 |
| CC机器人外喷 | ≤10 | 1 |
| CC流平 | ≤10 | 1 |
| 面漆烘房入口 | ≤10 | 1 |
| 面漆强冷出口 | ≤30 | 1 |
| 面漆排空区 | ≤30 | 1 |
| 面漆灯检及精修 | ≤30 | 1 |
| 离线点修区 | ≤30 | 1 |
| 卸件区 | ≤30 | 1 |
| 报交区 | ≤30 | 1 |
| 注蜡间 | ≤30 | 1 |
| 调漆间 | ≤10 | 1 |
| 供胶间 | ≤30 | 1 |
| 供蜡间 | ≤30 | 1 |
| 空调区 | ≤300 | 1 |

（14）颗粒取样分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 分析对象 | 检测仪器 | 输出 |
| 电泳颗粒 | 显微镜 | 颗粒分析报告 |
| 面漆颗粒 | 显微镜 | 颗粒分析报告 |
| 环境颗粒监测 | 激光尘埃粒子计数器 | 分析报告 |
| 物辅料等环境材料监测 | 红外监测分析仪 | 物辅料样本库 |

**四、验收**

1.使用颗粒计数器测量清洁后（车间正压及工艺设备动态工况下）的颗粒情况（指关键区域）；

2.深度清洁执行完毕，由承包方有关专业人员进行自检，特定区域的检查方法将采用戴白手套擦拭一平方米表面，检查手套上是否明显变色来判定清洁效果；

3.有盖物体，允许情况下打开盖子进行清洁、检查，这些部分包括控制柜、门、电缆桥架等；

4.承包方专业人员检查之后方通知招标方有关人员进行检查、验收，双方联合检查验收将包括所有项目；

5．验收标准：

具体验收采用如下标准

| 序 号 | 内 容 | 验收标准 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 前处理线 | AⅡ级 |
| 2 | 电泳 | AⅡ级 |
| 3 | 打磨室等辅助设备 | AⅡ级 |
| 4 | 车间公用空调送风系统 | AⅡ级 |
| 5 | 辅助设备空调送风系统 | AⅡ级 |
| 6 | 烘干室 | AⅠ级 |
| 7 | 喷漆室空调送风系统 | AⅠ级 |
| 8 | 喷漆室及流平室 | AⅠ级 |
| 9 | 现场办公区域、缓冲区域等 | AⅢ级 |
| 10 | 机械化输送线、升降机等 | AⅢ级 |

注：标准说明

| 等级 | 等级内容 | 检查方法及标准 |
| --- | --- | --- |
| AⅠ级 | 1、指该区域（部位）清理频次高。 2、洁净度对涂装质量有直接影响。 3、清理频次为日清理或周清理。 | 1、清理后1小时内检查、戴白手套抚摸检查部位无灰、无油污（无交叉污染施工）。 2、清理后1小时内用激光粒子计数器检测，每2.83升（0.1cf）空气中的颗粒个数大于15μm小于1个，10~15μm小于1个，5~10μm为0~10个，1~5μm小于50000个。  3、动态情况下，检测前工艺空调通风两个小时以上。 |
| AⅡ级 | 1、指该区域（部位）清理频次较高。 2、洁净度对车身质量有直接影响。 3、清理频次为日清理或周清理。 | 1、日常检查，戴白手套抚摸检查部位，1—2m2范围内无明显灰、油痕迹。 2、目视检查无灰尘、无油污。 |
| AⅢ级 | 1、指该区域（部位）清理周期较长。 2、洁净度对车身质量影响较小。 3、清理频次为月清理或季清理。 | 1、戴白手套抚摸抽查部位，0.5—1m2范围内无明显灰尘、油痕迹。 2、目视检查无灰尘、无油污。 |

**五、服务**

1、投标人在进行清洁作业时需接受车间的管理，遵守相关规定，安全、文明施工。

2、投标人不得随意将影响招标人产品质量的物料进入涂装车间，由此造成的损失由投标人全部承担。

3、清理大面积现场地面时，必须使用自动化洗地机；对一些部位正常无法清理时，应采用吸尘器吸尘的方法进行（吸尘器必须有排风过滤器，HEPA滤网）；

4、清洁过程中产生的一切垃圾如：收集起来的灰尘/颗粒、废弃包装物、建筑材料残渣等由投标人负责运送到指定的垃圾投放地，不得随意丢弃，排放。因未按规定要求随意丢弃、排放垃圾所造成的一切损失、赔偿及负面影响由投标人全部承担。

5、施工时应对涂装线内工艺设备、易损物品（如门窗玻璃、照明灯具灯）进行隔离防护；禁止踩踏、攀登工艺设备，如确有需要，需向招标人报备，经招标人允许后在招标人的监督下进行；不得污染和损坏，损坏需照价赔偿或承担维修费用。

6、保洁人员不得在外饰件涂装车间内住宿。

7、清洁完成及过滤器安装之后，测试各相关点的颗粒数据，包括但不限制于：烘干室、喷漆室、封闭区域、通道、中央空调系统、洁净间等。

**六、其他**

1.投标人承诺对参与该项目所获得的与招标人产品相关的所有信息都予以保密，并承担与此相关的所有法律责任。

2.其余未尽事宜，投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求。