编号：CGZX2024120207

**中国重汽集团济南卡车股份有限公司**

**卡车公司焊装夹具2025年委外维修项目招标书**

中国重汽集团济南卡车股份有限公司

二〇二四年十二月

1. **项目介绍**

**一、项目概况**

（一）项目名称：卡车公司焊装夹具2025年委外维修项目

（二）地点：济南市莱芜区莱城大道与十号路交叉口北中国重汽集团济南卡车制造公司办公大楼二楼212会议室（若有变动另行通知）。

1. **项目内容及要求**

（一）招标方式：公开招标

（二）项目内容：卡车公司目前在用焊装夹具292套，使用过程中会出现定位销断裂、定位块变形、压紧块变形、气路老化漏风等情况。为确保生产现场安全使用，申请公开招标焊装夹具维修用材料、定位销、垫片及部分工序。

**第二章 投标人须知**

| 序号 | 内容 | 说明与要求 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 招标人 | 本项目招标人为中国重汽集团济南卡车股份有限公司，以下简称“招标人” |
| 2 | 投标文件的式样和签署 | 招标方式为电子化线上及现场投标，投标方先进入中国重汽e采通进行登录，线上投标文件分为四个部分（扫描PDF版需加盖公司红章），即资质文件、技术标、商务标、三年财务报名各一份。投标文件编制目录及逐页编码，扫描为PDF版需加盖公司红章和电子版（开标后发给招标人） |
| 3 | 报价 | 1）投标人应根据技术需求书，在投标文件中提供其满足技术要求的产品的介绍、报价（格式见附件）；2）投标人应根据招标书中的要求，提供细化的分项报价表，具体格式见附件。 |
| 4 | 投标保证金及标书费用 | 投标人应提交人民币20000元投标保证金，待我公司招标结果审批流程通过后无息退还投标单位的保证金。电子回单请注明：卡车公司装配工装2025年外委维修项目投标保证金。 |
| 5 | 投标保证金形式 | 1. 1)交付形式：电汇。（投标方需要在开标前，将投标保证金汇入指定账户，并截图发给招标联系人，否则视为无效报名）
2. 2)账户信息：
3. 名称：中国重汽集团济南卡车股份有限公司
4. 帐号：531900051810601
5. 户名：中国重汽集团济南卡车股份有限公司
6. 开户行：招商银行股份有限公司济南分行营业部
7. 联行号：308451028020

3)发生以下情况时，有权没收保证金：①截至开标前3天，供应商无正当理由、未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；②供应商递送文件后，无正当理由放弃投标的；③自中标（成交）通知书发出之日起30日内，中标（成交）供应商无正当理由不签订合同的；④投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；⑤供应商有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。 |
| 6 | 招标书发送方式及投标有效期 | 招标书以电子化方式，发送到中国重汽e采通。投标人在有效时间内进行应标。在截止时间内应标有效，过期无效。 |
| 7 | 递交投标文件截止时间 | 1）投标人在应标截止时间前完成资质文件、技术标、商务标、三年财务报表的填报，逾期收到或不符合规定的投标文件恕不接受。2）联系人：孙庆顺 17860603221  |
| 8 | 开标方式和时间 | 1）开标方式：线上（现场)开标；2）公告时间：2024年12月25日9:00；3）报名截止时间：2025年1月11日；4）投标截止时间：2025年1月14日；5）开标时间：2025年1月15日9:30时(若有变动另行通知）； |
| 9 | 如发现下列情况之一的，其投标文件将可能被拒绝 | 1）不满足招标文件对合格投标人的基本资质要求的；2）投标人未提交投标保证金或金额不足、投标保证金形式不符合招标文件要求的；3）投标人在投标文件中提供的工程施工及/或服务关键条款不能实质性满足招标文件要求或不能提供实质性满足证明的；4）资格证明文件不全、失效或不符合招标文件要求的；5）投标文件无法定代表人签字，或签字人无法定代表人有效授权的；6）投标文件或投标有效期不足的；7）投标文件中提供虚假或失实资料的；8）投标人的投标报价严重高于招标人及其同属二级公司2008年1月1日以来同种工程项目的价格的；9）未按照招标文件规定的方式领取招标文件并按要求递交投标文件的；10）评标领导小组认为不能实质上满足招标文件其它要求的。 |
| 10 | 评标 |  1）评标专家小组成员由招标人所属人力资源部针对本次项目从专家库中随机抽取的项目评标专家。2）评标准则：①评标标准（附件）；②最低报价不是被授予合同的保证，招标方有接受和拒绝所有投标方的权利，并对所有采取的行为不作任何解释；③招标方授予合同时有变更数量的权利；④招标文件、中标方的投标文件及澄清文件等，均作为签订合同的依据；⑤原则上采用合理最低价中标。 |
| 11 | 废标及终止招标 | 1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。（1）投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；（2）投标人在报价有效期内撤回投标；（3）在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；（4）投标人以任何方式诋毁其他投标人；（5）投标人串通投标；（6）以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；（7）中标人不按规定签订合同；（8）不同投标单位负责人为同一人或存在管理关系的；（9）投标人被举报、检举，并经招标方查实无误的；（10）法律、法规规定的其他情况。2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。（1）出现影响采购公正的违法、违规行为的；（2）评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的； （3）因重大变故，采购任务取消的；（4）有效参与投标的单位不足三家以上的；（5）招标人认为其他应终止招标的情形。 |
| 12 | 中标人瑕疵滞后发现的处理原则 | 无论基于何种原因，符合“废标及终止招标”情形，即便未被及时发现或中标人隐瞒真实情况，而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。 |
| 13 | 解释权 | 本招标文件的最终解释权归招标人，当对一个问题有多种解释时以招标人的书面解释为准。招标文件未做须知明示，而又有相关法律、法规规定的，招标人对此所做解释以相关的法律、法规规定为依据。 |

**线上招标流程说明**

线上开标，投标厂家应提前登录中国重汽e采通（http://ecaitong.sinotruk.com:8012）进行注册备案，备案成功后在中国重汽e采通查看标书文件，不开通e采通开将无法进行招投标。招标应配备电脑（笔记本）进行流程操作，注意应标、投标、开标、再次报价时间开始、截止节点，如错过时间节点将无法进行招投标流程节点的操作。进入商务标后按招标方要求在重汽e采通进行价格报价和逐轮报价，商务标中还需提供开标一览表（价格分解表）。招标完成后以上所提供的所有材料投标方将纸制版（加盖红章）及电子标书（U盘）、及线上招标的所有的澄清资料送到招标人处，进行备案。

**第三章 资质文件规范**

**一、基本要求**

1、公司注册资本不少于500万元（人民币）；

2、必须具有国家工商行政管理机关颁发的法人有效营业执照，经营范围应包括金属材料加工、机械零部件制造类服务资质；

3、在社会上和重汽集团内的其它招标过程中没有不良行为记录 ；无招标违规、谎报年度报告信息、提供虚假资质资料等行为和行政处罚记录；

4、公司财务良好，经营稳定，有全面履约的能力；供方之间有良好的竞争关系；

5、投标单位应具有良好的商业信誉，没有被处于责令停产、财产被冻结、接管、破产、且财务状况良好。投标单位未在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台列入失信被执行人名单；

6、投标方的直接或间接股东、法定代表人、董事、监事、高管非重汽员工及其亲属；

7、应签订“安全协议书”明确双方安全责任与义务；严禁拍照；

8、供方主要作业人员必须具有合规的特种设备作业人员证，主要负责人应持有特种设备安全管理人员证；危险作业（登高、动火、临时线等）应经审批后实施。

**二、投标人应按资质文件格式要求组成投标资质文件（对以下所要求的投标文件如有任何一项未实质性响应，将可能导致其投标文件被拒绝）。**

投标资质文件：

a)经年检合格的企业法人营业执照副本扫描件；

b)法定代表人授权书及身份证复印件（须提供原件并加盖公章，格式见附件）、被授权人身份证复印件（复印件需加盖公章），如现场招标请携带被授权人身份证原件，需现场查验；

c)企业资质等级证书及与项目有关资质证明（如有，请提供）；

d)加盖公章的投标保证金银行回执单；

 e)安全资格证（如有，请提供）；

f)提供与本次招标相同类似业绩表（附件）及合同文本（扫描版）；

g)提供投标人基本付款信息。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **供应商名称（必填）** | **简称（取前四个字）** | **法人类型** | **法人名字** | **成立日期（XXXX.XX.XX/必填）** | **注册资本(万元/必填)** | **邮政编码（必填）** | **地址 （必填）** | **联系电话** | **联系人** | **统一社会信用代码（必填）** | **银行编号（必填）** | **银行名称（必填）** | **银行账户（必填）** | **银行账户是否开通接收商业承兑** | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1、提供的以上客商信息，请确保真实正确；2、客商的银行信息(银行编号、银行名称、银行账户），请务必提供一个既能接收银行承兑汇票，又能接收商业承兑汇票和电汇的银行信息。3、如对方在重汽有多个账号，请提前告知工作人员，否则招标完成后，将无法退回保证金和项目付款，后果自负。 |  |  |

1. **投标人应按资质文件格式要求提供近三年财务报表（2021年1月1日至今）**

投标人提供经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表。

1、近三年财务状况表,加盖公章；（附件）

2、近三年的审计报告；

3、企业最近半年完税证明、信用证明材料（征信报告）；

4、年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；

5、企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。

以上内容合定扫描到资质文件当中。投标人提供的以上材料必须真实有效，任何一项的虚假将导致其投标文件被拒绝。

**第四章 技术文件规范**

1. **技术内容**

（一）基本要求

1、投标方所供项目标的，必须符合中国最新版的法律、法规和相关标准、规范的要求，符合项目所在地政府有关特殊要求；

2、投标方应对委托方提出的各项技术要求同意进行技术（担保）承诺，并保证委托方不因此受到任何侵权指控和实际损失；

3、投标方应保证所供服务或技术的先进性、可靠性、经济性和实用性；

4、本工程严禁转包行为，如发现转包行为，招标人可终止合同，投标方将承担一切损失及相关法律责任；

5、严格限制分包。中标后不准分包，否则招标人可终止合同，投标方将承担一切损失及相关法律责任；

6、投标方可根据自己的需要，对项目现场和周边环境进行现场考察，以获取与本维修项目投标有关所有资料。招标人将指定专人负责引导介绍工作，考察现场的费用由投标方自己承担；勘察期间所发生的人身伤害及财产损失由投标方自己负责；

7、投标技术文件至少应对招标设备（或材料）的“技术偏离”，做出有无说明，若有，应予以详细填写和说明（附件)。

（二）通用安全要求

1、投标单位施工前须提供详细的安全施工措施并经招标方认可，签订《安全协议》；

2、投标单位对治理装置系统的设计、制造和安装必须严格遵循或高于所涉及的中国国家标准、行业标准执行及招标方相关规范和企业标准；

3、投标单位在整个项目过程中必须严格执行招标方及国家相关安全、消防等法律、法规；

4、进入现场所有的特种工必须持有操作资格证（如电工、焊工、高空作业证、有限空间作业证等）；

5、保证生产及安全，需采用隔栏或围墙的形式将施工区域与生产区域隔开，可靠封闭，防止围栏带电、倒塌，防止无关人员进入，并设专人值守，下班后与现场值班人员做好安全交底。不能影响生产；

6、施工前进入现场，需按要求办理出入证件，进场施工人员相对固定，招标方协助相关证件的办理；须提供安全施工技术方案；

7、所有进入现场的人员必须穿戴合适的劳保用品，例如劳保鞋、安全帽、带侧面保护的眼镜等，并对现场施工做安全标识、警示标识；

8、高处作业施工人员，严禁投掷物料，并做安全标识，做好防高处坠落、物体打击、防触电、防机械伤害的各项安全防护工作；

9、现场的各种安全防护设施，未经招标方批准，任何人不准随意拆改；

10、设备的安全与环保要求必须符合国家标准，在运转过程中应保证安全、可靠，无漏电、漏气现象；

11、现场施工时，必须严格遵守招标方制定的安全、防火规定和其它规章制度，遵守国家各项安全制度，并制订安全预案，文明施工，如因投标单位施工不遵守规章制度而造成的各种损失由投标单位负全责；

12、在进入厂房前，所有的车辆，包括起重机、叉车、运营车、运输车辆等达到安全使用标准，须听从招标方指挥。

（三）焊装夹具维修基本要求

1、承揽方接到卡车公司指定人员对所维修焊装夹具的材料和服务进行响应，并做好相应记录；

2、经主管部门同意后，填写价格核算单（包括工作内容、材料单价、材料费、工时单价、工时费，根据合同价格明细进行填写），进行预算审核，确定预算维修费用；

3、承揽方按要求提供材料及服务，并提供送货单；

4、验收：货物入厂后，送外检站进行检验，经检验达标后办理入库。

（四）维修工作要求

1、维修地点包括莱芜厂区和党家庄厂区，承揽方必须满足两个厂区的焊装夹具维修要求；

2、在委托方规定的时限内完成维修用材料供应及加工服务，保障焊装夹具使用单位需求；

3、维修人员进入卡车公司范围内送货及服务，应服从卡车公司的各项规定，进入厂区车辆不时速不得超过30公里/小时，人员穿戴整齐，进入厂区做好记录；

4、保证焊装夹具维修用件在外委加工期间的安全，做到不丢失、不损坏，否则由承揽方承担全部损失；

5、承揽方所提供的材料必须符合国家或部颁标准，不得使用假冒伪劣产品或以次充好，以旧顶新，并交纳年度质保金1万元，质保期结束后返还。

**二、服务范围及要求**

（一）地点：中国重汽集团济南卡车制造公司（含莱芜厂区、党家厂区）。

（二）时间：投标方应自合同签定之日起根据招标方计划进行服务。

（三）质保期：投标方所提供承揽服务/技术涉及的全部供货范围内的材料、资料、技术等，除合同特别约定外，均自终验收签字生效之日起，不低于12个月（如有更长时间质保期，可在投标文件中说明）。在质保期内，承包内容出现的任何质量问题，承揽方在接到委托方的通知后8小时内到达现场整改，并按要求期限整改完毕（费用由责任方承担）。

（四）维修质量

1、对焊装夹具维修的材料、备件、半成品（构件）必须符合合同要求和国家有关标准，材料管理应按以下规定执行：

a)材料型号规格应符合标书要求，如有偏离只能优于标书标准；

b)材料及服务质量应符合国家或部颁标准；

c)材料进场后，承揽方必须送检，经检验人员检验合格后方可使用。

2、外委厂家如使用代用材料，必须经过技术部门同意，要以设计修改通知单为依据。

3、如果外委厂家不能满足质量要求，按照管理考核细则执行相应考核。

（五）技术指导和培训服务

1、投标方应按要求，免费积极协助和提供委托方和委托方所委托的工程设计单位有关人员所需要的、和项目有关的工程设计资料、技术咨询等；【针对于非标产品】

2、若投标方提供技术质量等，与投标方外购的技术质量等有较大或直接关联时，投标方应能得到其外购设备（或材料）制造厂商（或供应商）的技术支持，并免费为委托方提供技术服务（包括设计文件的审查和审定）；【针对于非标产品】

3、投标方负责制定对委托方人员在运行、维修和试验等方面的培训计划，并有专人负责实施培训计划，负责指导委托方受培训人员正确理解设计和制造意图，认识设备的特点和特性，掌握在运行、维修和使用管理中应遵守的规则等方面的综合知识。【针对于非标产品】

（六）运输服务

投标方应负责将用料运到目的地，并必须做到标的物在任何运输过程中不受损坏和遗失；并按要求运至招标方指定地点。

（七）售后服务【特别是非标产品】

1、在质保期之内，如发现投标方所提供的设备（或材料）存在问题，需要投标方配合解决时，承揽方须在接到通知后市内4、省内8、省外24小时内派有关人员到达现场，解决问题；

2、在质保期之后，如发现投标方所提供的设备（或材料）存在问题，需要投标方配合解决时，投标方须在接到通知后市内4、省内8、省外24小时内派有关人员到达现场，协助委托方解决问题；

3、所有的售后服务均由承揽方受理。如果发生问题并且收到报告，应当在2小时内予以答复；

4、投标方应为委托方提供最佳的服务。

（八）其它服务

1、若投标方所提供部分有需要进口的，承揽方一般应自行、自费办理；必要时，双方共同办理；

2、除招标文件、投标文件、答疑文件、技术协议、合同等约定之外，投标方应负责必要的或强制性的设备（或材料）的检验、试验、化验等直接费用；

3、本章节条款所列“免费”，并非指定不可收费，而是指招标文件、投标文件、答疑文件、技术交流文件、技术协议书和合同等范围之外，投标方不可另行收取的费用。

**三、验收要求【特别是非标产品】**

按照参考招标文件、投标文件、答疑文件、技术交流文件等形成并达成一致的技术协议书和合同规定验收。

项目实施完毕情况下，必须达到以下要求：

a)材料符合国家标准；

b)尺寸符合技术工艺要求；

c）数量符合生产要货计划要求；

d）包装及标识符合生产计划要求。

**第五章 商务文件规范**

**一、商务组成文件**

投标人资格证明文件，证明投标人是合格的和有能力履行合同的文件；证明投标人提供的施工工程及/或服务的合格性和符合招标文件规定的文件；招标文件要求的其它文件；投标人认为其它需提供的文件。

1、商务文件基本内容

a)投标函 （格式见 附件）

b)开标一览表 （格式见 附件）

c)商务条款偏离表及技术需求偏离表（格式见 附件）（如投标文件的商务或技术条款响应与招标文件有偏离，需在表中注明）

d)售后服务及相关承诺类

e)投标人认为需提供的其它文件和证书

f)营业执照、提供与资质文件相同类似业绩表（附件）

2、证明投标人所提供的货物及/或服务的合格性和符合招标文件规定的文件，包括但不限于：对招标技术文件保证能力的逐项应答。

3、近三年财务报表或近三年财务资料，加盖公章。包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表，应提供中文版本的审计报告或财务报表。

投标人提供的以上材料必须真实有效，任何一项的虚假将导致其投标文件被拒绝。

投标人参与重汽卡车公司招标项目时根据甲方要求提交资质原件待审。

1. 商务文件至少应对招标设备（或材料）“商务偏离”做出有无说明，若有，应予以详细填写和说明（附件)。

5、投标文件不得涂改和增删，如有修改错漏的地方，必须由法人代表或授权代表签字或盖章。

6、投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

**二、价格与支付**

1、报价：

①根据招标方提供的明细表进行全部报价（未税),格式不允许变动。

②招标中报价为在基价基础上同比例升降。

③汇总价格报价包含未税价格、税率、及含税合计金额及提供具体的报价分解表（后附件）

2、付款结算方法：**半年期商业汇票 税率13%**

验收合格后供方提交下列单据经需方审核无误后，根据济南卡车制造公司财务管理流程，按照规定挂账后120天账期，账期满后提交资金计划后付给承揽方合同价格约100%的价款。

A、金额为合同总价格100%的增值税发票（适应税率）（正本一份，复印件二份）；

B、该项目材料及服务签收记录。

3、质保金（履约保证金）：投标人需交纳壹万元质保金（质保金在货款中扣除），质保金在质保期内不计利息。待质保期满一年后，经招标人依照财务制度审核无误后支付。如有质量问题，质量保证金予以相应扣除。

附件1：评标标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 评标因素 | 总分 | 评价内容 | 最高得分 | 评分标准 |
| 技术标 | 100 | 技术质量保证能力 | 50 | 投标人应提供质量体系认证情况、技术人员及设备情况、质量保证措施等证明技术质量保证能力。1. 投标人提供质量认证证书，设备能力较高，技术先进，并列出较多具备相关资质与经验的人员，得30-50分；

2、投标人未提供质量认证证书，设备能力较高，并列出具备相关资质与经验的人员，得10-30分；3、投标人未提供质量认证证书，设备能力较低，未列出较多具备相关资质与经验的人员得0分。注：资质文件需有相关资质证明，原件或复印件。 |
| 供货能力 | 30 | 具有相应人员、设备及资质，得20分，具有应对招标方紧急采购需求的能力，每条加5分，最高不超过10分。 |
| 业绩 | 10 | 投标人在2021年1月1日以来在中国与本标同类规格产品的业绩，以合同复印件加盖公章为准，每个项目5分，最高不超过10分。 |
| 前期是否合作过 | 10 | 投标人往年与重汽合作过工装项目，根据合作情况，每个项目5分，最高不超过10分。 |
| 商务标 | 投标报价 | 1. 经初审合格的投标文件其投标报价为有效报价；2.评标价格均以元（RMB）为单位计算，百分率、得分值小数点后保留两位，第三位四舍五入；

3.招标中报价为在基价基础上同比例升降，专家评标按整体报价评标；4.经多轮比价产生最低价后，专家组致电投标单位确认是否与最低价拉平，若拉平则同时中标；若拒绝，则淘汰；5.评标委员会二分之一以上人员认为某投标总报价有低于成本价嫌疑的，视为无效报价，不进入下一步评审。 |
| 备注：1、通过初审者为有效投标。2、评委打分不得超过得分界限。3、投标方提交的投标文件和资料必须真实有效。合同签订前，招标方有权组织联合小组（财务、技术、设备、质量等）到中标候选人实地审核，如发现投标文件和资料有弄虚作假，招标方有权取消其中标候选人资格。4、本次招标整包评标，允许2个投标人同时中标。 |

附件2 标书资质、商务

**投 标 函**

致：中国重汽集团济南卡车股份有限公司

根据贵方为 项目招标承揽工程及服务的投标邀请，投标人代表（姓名、职务）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交投标文件正本一份及副本二份。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、所附投标价格表中规定的应提交和交付的工程项目投标明细为*详见开标一览表*。

2、投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

3、投标人已详细审查全部招标文件，包括有关澄清和修改说明（如果有的话）。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

4、本投标有效期为自开标日起 个日历日。在这期间，本投标文件将始终对我方具有约束力。如果中标，本次招标文件和本投标文件（含承诺书）将作为买卖合用的附件。

5、我方愿意向招标人提供任何与本次招标有关的其他资料。

6、我方愿意履行自己在投标文件中的全部承诺和责任。

7、我方愿意遵守招标文件中对投标者的所有规定。

8、我方完全理解《中华人民共和国招标投标法》第四章第四十四条之规定，并郑重承诺按此规定，不以任何形式向评标委员会成员和参与评标的有关工作人员探听对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及与评标有关的其他情况。

9、我方完全理解招标人有保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标，以及宣布招标程序无效或拒绝所有投标的权力。我方完全理解招标人无向未中标人解释未中标理由的义务。

10、在规定的开标时间后，我方如在投标有效期内撤回投标，将无条件同意贵方没收投标保证金。

11、投标人同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

12、如果我方中标，在与招标人签订合同前，将按招标文件相关要求，提供银行基本帐户开户许可证复印件。

13、其他说明：

14、与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址 传真

电话 电子函件

投标人代表（签字）

投标人名称

公章

日期

附件3**：**商务标

**开标一览表**

投标人名称： 单位：人民币（元）

报价为不含税价、税率及含税总价：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 基价总和（未税） | 基价总和（含税） | 投标报价限价（含税） | 报价总和（未税） | 税率 | 报价总和（含税） | 备注 |
| 1 | 卡车公司焊装夹具2025年委外维修项目 | 397134.33 | 448761.79 | 448761.79 |  | 13% |  |  |
|  |  |  | 含税总价格大写人民币： 元 |

**具体报价明细：另附表格**

质保期： 月 工期：　　天

是否响应技术要求有无偏离无□有□　　是否响应商务要求有无偏离无□有□　投标人名称： 单位：人民币

法定代表人：（签字、盖章）

日期：年 月 日

**附件3-1 招标明细**

|  |
| --- |
| **焊装夹具年度维修招标明细** |
| 序号 | 项目实施单位 | 项目名称 | 项目内容简要 | 计量单位 | 数量 | 基价单价(不含税） | 基价合计（不含税） | 报价单价(不含税） | 报价合计（不含税） | 备注 |
| 1 | 卡车公司 | 光坯 | 20# | kg | 500 | 7.52 | 3760 |  |  |  |
| 2 | 卡车公司 | 光坯 | 45# | kg | 1800 | 7.96 | 14328 |  |  |  |
| 3 | 卡车公司 | 光坯 | 40Gr | kg | 200 | 8.41 | 1682 |  |  |  |
| 4 | 卡车公司 | 光坯 | Cr12MoV | kg | 1500 | 19.47 | 29205 |  |  |  |
| 5 | 卡车公司 | 光坯 | DC53 | kg | 1200 | 53.54 | 64248 |  |  |  |
| 6 | 卡车公司 | 光坯 | 20CrMoTi | kg | 200 | 7.08 | 1416 |  |  |  |
| 7 | 卡车公司 | 光坯 | 42CrMo | kg | 1200 | 10.62 | 12744 |  |  |  |
| 8 | 卡车公司 | 毛坯 | 铝合金 | kg | 600 | 46.02 | 27612 |  |  |  |
| 9 | 卡车公司 | 型材 | 7075铝合金型材 | kg | 100 | 88.5 | 8850 |  |  |  |
| 10 | 卡车公司 | 光坯 | 铬锆铜 | kg | 400 | 124.78 | 49912 |  |  |  |
| 11 | 卡车公司 | 毛坯 | 黄铜 | kg | 200 | 53.1 | 10620 |  |  |  |
| 12 | 卡车公司 | 毛坯 | 紫铜 | kg | 200 | 70.8 | 14160 |  |  |  |
| 13 | 卡车公司 | 光坯 | Q235A | kg | 1500 | 8.41 | 12615 |  |  |  |
| 14 | 卡车公司 | 光坯 | 16MnCr5 | kg | 40 | 19.47 | 778.8 |  |  |  |
| 15 | 卡车公司 | 光坯 | 20Cr | kg | 200 | 7.96 | 1592 |  |  |  |
| 16 | 卡车公司 | 光坯 | 绝缘胶木 | kg | 60 | 39.82 | 2389.2 |  |  |  |
| 17 | 卡车公司 | 光坯 | 镀锌铁板（厚度1-3mm） | kg | 80 | 7.96 | 636.8 |  |  |  |
| 18 | 卡车公司 | 光坯 | 镀锌铁板（厚度3mm以上） | kg | 200 | 7.08 | 1416 |  |  |  |
| 19 | 卡车公司 | 光坯 | 铝 | kg | 80 | 30.97 | 2477.6 |  |  |  |
| 20 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 四孔垫片(2mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 21 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 四孔垫片(1mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 22 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 四孔垫片(0.5mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 23 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 四孔垫片（0.2mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 24 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 四孔垫片（0.1mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 25 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 三孔垫片(2mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 26 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 三孔垫片(1mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 27 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 三孔垫片(0.5mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 28 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 三孔垫片（0.2mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 29 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 三孔垫片（0.1mm) | 件 | 200 | 0.8 | 160 |  |  |  |
| 30 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 两孔垫片(2mm) | 件 | 70 | 0.8 | 56 |  |  |  |
| 31 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 两孔垫片(1mm) | 件 | 70 | 0.8 | 56 |  |  |  |
| 32 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 两孔垫片(0.5mm) | 件 | 70 | 0.8 | 56 |  |  |  |
| 33 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 两孔垫片（0.2mm) | 件 | 70 | 0.8 | 56 |  |  |  |
| 34 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 两孔垫片（0.1mm) | 件 | 70 | 0.97 | 67.9 |  |  |  |
| 35 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 单孔垫片(2mm) | 件 | 70 | 0.8 | 56 |  |  |  |
| 36 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 单孔垫片(1mm) | 件 | 70 | 0.8 | 56 |  |  |  |
| 37 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 单孔垫片(0.5mm) | 件 | 70 | 0.8 | 56 |  |  |  |
| 38 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 单孔垫片（0.2mm) | 件 | 70 | 0.97 | 67.9 |  |  |  |
| 39 | 卡车公司 | 调节垫片 | SPCC 单孔垫片（0.1mm) | 件 | 70 | 1.33 | 93.1 |  |  |  |
| 40 | 卡车公司 | 调节垫片 | KSD-004-02-001 厚度0.5 | 件 | 70 | 1.59 | 111.3 |  |  |  |
| 41 | 卡车公司 | 调节垫片 | KSD-004-02-001 厚度1 | 件 | 70 | 2.21 | 154.7 |  |  |  |
| 42 | 卡车公司 | 调节垫片 | KSD-004-02-001 厚度2 | 件 | 70 | 3.54 | 247.8 |  |  |  |
| 43 | 卡车公司 | 调节垫片 | SINO-013-01-001 厚度0.5 | 件 | 70 | 5.31 | 371.7 |  |  |  |
| 44 | 卡车公司 | 调节垫片 | SINO-013-01-001 厚度1 | 件 | 70 | 7.08 | 495.6 |  |  |  |
| 45 | 卡车公司 | 调节垫片 | SINO-013-01-001 厚度2 | 件 | 70 | 7.96 | 557.2 |  |  |  |
| 46 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHIM NG17-055 厚度0.5 | 件 | 70 | 5.31 | 371.7 |  |  |  |
| 47 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHIM NG17-055 厚度1 | 件 | 70 | 7.08 | 495.6 |  |  |  |
| 48 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHIM NG17-055 厚度2 | 件 | 70 | 7.96 | 557.2 |  |  |  |
| 49 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050001-0.1 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 50 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050001-0.2 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 51 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050001-0.5 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 52 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050001-1 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 53 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050002-0.1 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 54 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050002-0.2 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 55 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050002-0.5 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 56 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050002-1 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 57 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050003-0.1 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 58 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050003-0.2 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 59 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050003-0.5 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 60 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050003-1 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 61 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050004-0.1 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 62 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050004-0.2 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 63 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050004-0.5 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 64 | 卡车公司 | 调节垫片 | SHM\_CHN0050004-1 | 件 | 70 | 0.88 | 61.6 |  |  |  |
| 65 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢数控车床 | h | 30 | 50.44 | 1513.2 |  |  |  |
| 66 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢普通铣床 | h | 30 | 35.4 | 1062 |  |  |  |
| 67 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢大铣床 | h | 30 | 35.4 | 1062 |  |  | 加工范围600MM以上 |
| 68 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢镗床 | h | 30 | 57.52 | 1725.6 |  |  |  |
| 69 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢磨床 | h | 30 | 49.56 | 1486.8 |  |  |  |
| 70 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢数控磨 | h | 150 | 84.07 | 12610.5 |  |  |  |
| 71 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢万能磨床 | h | 300 | 57.52 | 17256 |  |  |  |
| 72 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢钳修 | h | 30 | 35.4 | 1062 |  |  |  |
| 73 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢普通线切割 | h | 30 | 7.96 | 238.8 |  |  |  |
| 74 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢慢走丝线切割 | h | 60 | 99.12 | 5947.2 |  |  |  |
| 75 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢中走丝线切割 | h | 150 | 33.63 | 5044.5 |  |  |  |
| 76 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢普通热处理(电炉淬火+回火） | kg | 30 | 4.42 | 132.6 |  |  |  |
| 77 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢普通热处理（调质） | kg | 30 | 2.21 | 66.3 |  |  |  |
| 78 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢普通热处理（渗碳） | kg | 150 | 3.98 | 597 |  |  |  |
| 79 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢氧化处理 | kg | 400 | 3.1 | 1240 |  |  |  |
| 80 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢普通热处理（盐浴淬火+回火） | kg | 30 | 3.89 | 116.7 |  |  |  |
| 81 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢真空炉热处理（淬火+回火） | kg | 80 | 9.73 | 778.4 |  |  |  |
| 82 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢小型数控加工中心加工 | h | 30 | 58.41 | 1752.3 |  |  | 加工范围800MM以下 |
| 83 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢中型数控加工中心加工 | h | 150 | 107.96 | 16194 |  |  | 加工范围800-2000mm以下 |
| 84 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢大型数控加工中心加工 | h | 300 | 150.44 | 45132 |  |  | 加工范围2000MM以上 |
| 85 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢表面淬火 | m2 | 1 | 2345.13 | 2345.13 |  |  |  |
| 86 | 卡车公司 | 工序服务 | 工具钢电火花 | h | 30 | 57.52 | 1725.6 |  |  |  |
| 87 | 卡车公司 | 工序服务 | 铝合金阳极氧化 | kg | 400 | 15.93 | 6372 |  |  |  |
| 88 | 卡车公司 | 工序服务 | 激光打码 | c㎡ | 150 | 7.96 | 1194 |  |  |  |
| 89 | 卡车公司 | 工序服务 | 去应力退火（框架类） | kg | 800 | 1.95 | 1560 |  |  |  |
| 90 | 卡车公司 | 工序服务 | 去应力抛丸（框架类） | kg | 1200 | 1.59 | 1908 |  |  |  |
| **合计（不含税）** | **397134.33** |  |  |  |
| **合计（含税）** | **448761.79** |  |  |  |

**附件****4-1 商务标**

**法定代表人授权书（原件）**

本授权委托书声明：我（姓名）系 （单位名称）的法定代表人，现授权 （单位名称） （代理人姓名）为我的合法代理人，以 （投标单位名称）的名义参加 （招标单位名称）的 （项目名称）的投标。代理人签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我均予以承认。本授权书的有效期自投标开始至合同履行完毕止。

代理人无权转委托，特此委托。

投标单位（盖法人章）：

法定代表人（签字或盖章）：

代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**附件4-2 商务标**

**授 权 委 托 书**

中国重汽集团济南卡车股份有限公司：

 我单位现全权委托被授权人 ×× 作为我单位办理货款的固定联系人。被授权人相关信息和委托单位实际收款银行账户信息如下：

 被授权人姓名： 身份证号：

被授权人联系方式：

授权范围：办理货款、办理对账等。

授权有限期限：2025年1月1日至2025年12月31日

委托单位名称（全称）：

委托单位实际收款银行账号：

委托单位实际收款银行名称:

委托单位实际收款银行行号：

**我单位承诺：被授权人代表本单位行为，将承担授权范围内的全部经济责任和法律后果。我单位向贵单位提供的实际收款银行账户是合法持有的，银行账户信息核对无误。自我单位授权人向贵单位开立收据后两个工作日内且不晚于当月最后一个工作日签收贵单位的电票，逾期不签收视为我单位主动放弃当月款项。**

委托单位名称（盖单位公章） 委托单位财务专用章

法人代表： 委托单位财务负责人:

 签发时间：

附被授权人身份证正反面复印件：

 身份证正面复印件

身份证反面复印件

附件5： **商务标**

**商务条款偏离表**

招标项目名称： 招标编号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 招标文件要求 | 响应规格 | 是否偏离（提供说明） |
| 质保期 |  |  |  |
| 交货期及地点 |  |  |  |
| 付款方式 |  |  |  |
| 售后技术服务要求 |  |  | 无偏离 |

投标人代表（签字）：

日期：

注：1、对招标文件的主要商务要求（如交货期、付款方式、履约保证、质保期等）须逐条作出响应，而不应以“全部符合”等字样来响应。

1. 其他商务偏离也须在上表中逐条列明。
2. 如投标文件不符合上述要求，投标人将承担其投标被拒绝的风险。

附件6： 技术标

**技术需求偏离表**

招标项目名称： 招标编号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标要求 | 响应规格 | 是否偏离 | 说明 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人代表（签字）：

日期：

注：投标人须对照招标文件技术需求，逐条说明已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，并申明与技术规格条文的偏差和例外，而不应以“全部符合”等字样来响应，否则将承担其投标被拒绝的风险。

附件7： 商务标

**其他资格文件**

附件7-1：企业资质等级证书（复印件）

附件7-2：投标人概况（包括投标人基本情况表、近三年的财务状况表、业绩表）

附件7-2/1

**投标人基本情况表**

|  |  |
| --- | --- |
| 投标人全称 |  |
| 主要业务 |  |
| 营业执照 | 1、法定代表人： | 2、注册资本（万元）： |
| 3、营业范围 |  |
| 企业资质 | 1、名称： | 2、等级： | 3、证书号： |
| 成立日期 |  | 固定资产净值（万元） |  |
| 投标人人员总数 |
| 类别 | 技术人员 | 管理 人员 | 技术 工人 | 其他人员 | 合计 | 备注 |
| 小计 | 高级 | 中级 | 初级 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 联系方式 | 1、地址： | 2、邮编： | 3、传真： |
| 联系人 | 1、姓名： | 2、职务： | 3、联系电话： |
| 开户银行（基本户） | 1、名称： | 2、账号： |
| 投标人组织机构 |  |

投标人代表（签字）：

日期：

附件7-2/2

**近三年的财务状况表**

单位：万元

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 |  |  |  |
| 1 | 注册资本 |  |  |  |
| 2 | 实收资本 |  |  |  |
| 3 | 全部资产总值 |  |  |  |
| 4 | 固定资产总值 |  |  |  |
| 5 | 流动资产 |  |  |  |
| 6 | 平均流动资产余额 |  |  |  |
| 7 | 速动资产 |  |  |  |
| 8 | 流动负债 |  |  |  |
| 9 | 年末所有者权益 |  |  |  |
| 10 | 营业收入 |  |  |  |
| 11 | 净利润 |  |  |  |
| 12 | 现金净流量 |  |  |  |
| 13 | 流动比率%（流动资产/流动负债） |  |  |  |
| 14 | 速动比率%（速动资产/流动负债） |  |  |  |
| 15 | 资产负债率%（总负债/总资产） |  |  |  |
| 16 | 应收账款周转率%（收入总额/平均应收账款） |  |  |  |
| 17 | 存货周转率%（销售成本/平均存货） |  |  |  |
| 18 | 资产报酬率%（收入/资产） |  |  |  |
| 19 | 净资产收益率（净利润/平均净资产） |  |  |  |

注：投标人应同时提供近三年经审计的财务报表

（或近三年的财务资料）

投标人代表（签字）：

日期：

附件7-2/3

**业绩表**

近三年承揽同类或相似项目和服务业绩，包括已收到中标通知但尚未签订合同的项目（提供相关合同的复印件）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 签约日期 | 同类或相似项目合同价 | 业主 名称 | 地址/电话/传真 |
| 1 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 2 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 3 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| …… | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |

投标人代表（签字）：

日期：

附件7-2/4

**已获得相关的发明专利清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 　专利名称 | 　专利号 | 正式批准时间 | 　发明人 |
| 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 |

投标单位（盖章）：

投标人代表（签字）：

日期：