

山东通盛汽车科技有限公司

招标文件

(招标编号: TSZB20250402-1)

项目名称: K 系列空调新平台模压壳体开发

招标单位: 山东通盛汽车科技有限公司

日 期: 2025 年 4 月 2 日

标书编制: 山东通盛科技汽车有限公司技术部

目 录

第一章 投 标 须 知	3
一、总 则	4
二、招标文件	4
三、投标报价及付款方式	5
四、投标文件的编制	5
五、投标文件的递交	6
六、评标	6
七、授予合同	8
八、瑕疵处理原则	8
九、解释权	8
第二章 合同文件格式及条款	9
第三章 技术要求	21
第四章 投标文件投标函部分格式	31
一、法定代表人身份证明书	31
二、投标文件签署授权委托书	31
三、投 标 函	32
四、投标单位概况表	32
第五章 投标文件商务部分格式	33
一、投标报价说明	34
二、投标报价一览表	34
三、投标人基本情况一览表	34

第一章 投 标 须 知

序号	内 容	规 定
1	项目名称	K 系列空调新平台模压壳体开发
2	招标单位	山东通盛汽车科技有限公司
3	资格审查	资质后审
4	招标范围	详见投标报价一览表
5	工 期	完成设计图纸会签后 80 日历天
6	投标有效期	120 天（日历天）
7	资金来源	企业自筹。
8	付款方式	1、合同签订并生效后,乙方开具合同总金额 30%的 6%增值税专用发票;甲方收到合格发票后 30 日内支付; 2、样品装车验证完成并经甲方确认后,乙方开具合同总金额 70%的 6%增值税专用发票,甲方收到合格发票后 30 日内支付合同总金额的 60%; 3、合同总金额 10%作为合同约定模具的质量保证金,样品装车验证完成并经甲方确认之日起 365 天无问题免息支付; 4、付款方式:半年期银行承兑汇票。
9	投标报价	包含标书要求、技术要求等相关文件要求的一切费用。
10	资质要求	1、公司成立三年以上(以营业执照成立日期到开标当日满三年为准)。 2、投标人需提供近三年审计报告证明具备履行合同所需资金能力。 3、投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件及复印件(加盖公章)。 4、投标人在近三年内在经营活动中无违法记录。 5、没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序、无正在被执行的失信记录等。 6、投标人没有被列入招标人处《黑名单》(《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中,存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为)的。 7、投标人经营范围包括汽车配件开发、生产及销售等内容。 8、投标人需提供企业近半年完税证明、信用证明材料(中国人民银行信用代码证+征信报告)。 9、投标人需提供年度纳税信用评价等级(可从电子税务局查询截图,需加盖公章)。 10、投标人需提供企业对外担保说明(说明贵单位对外有无对外担保和质押业务,需加盖公章)。 11、投标人需提供加盖公章的近三年财务报表。
11	招标时间 招标程序 招标地点	招标时间:2025 年 4 月 25 日上午 9 点 00 分招技术标,下午 14 点 00 分招商务标。 具体时间节点安排根据现场招标进度进行调整。 地点:山东省聊城市经济开发区黄河路 261 号中通客车股份有限公司办公楼 102 会议室。
12	投标文件份数	资质文件、技术标书文件、商务标书文件独立密封,数量:1 份正本,6 份副本。
13	投标保证金	贰万元圆整(¥20000 元),缴纳日期:2025 年 4 月 21 日前,中标厂家合同签订后转为履约保证金。未中标厂家 30 日内无息退还。若招标终止或流标,应 30

		日内无息退还.
14	履约保证金	无
15	联系方式	招标咨询： 许道岩 电话： 0635-8326256 传真： 0635-8322557 联系电话： 15206508090 技术咨询： 洪杰胜 电话： 13061520863 电子邮箱： hzbhhh@sina.com 公司官网： http://www.zhongtong.com
16	合同签订	中标单位中标后依据澄清函及招标文件根据实际与招标人签订技术协议及合同。
17	账 号	开户名称： 山东通盛汽车科技有限公司 开户行： 中国工商银行聊城市市中支行 帐 号： 1611002109024540797 税 号： 91371500735762380P 友情提示： （1） 银行在法定节假日不办理公对公账户电汇或转账业务， 请提前办理。 （2） 保证金是投标文件的组成部分， 未按规定交纳保证金（包括交纳金额不足， 交纳形式或交纳时间不符）， 其投标文件将被视为无效文件。
18	投标报价一览表	严禁更改“投标报价一览表”格式， 并且需要完整填写所要求的内容， 内容填写不完整视为不合格。

一、总 则

1、项目说明除投标须知表规定外：

1.1 投标依据：招标文件、技术要求及采购单位提出的其它变更内容。

1.2 投标人应在规定的时间到指定的地点现场投标，并提供企业营业执照复印件（投标单位自身企业营业执照副本，不放在标书内）、法人代表授权委托书、有关认证证书、荣誉证书等有关文件。

2、投标人资质与合格条件的要求：

2.1 投标人资质见投标须知表。

2.2 投标人必须具有独立法人资格和相应资质，见投标须知表。

2.3 具有被授予合同的资格，投标人应提供符合招标人要求的资格文件，以证明其符合招标文件所要求的资格和具有履行合同的能力。为此，所提交的投标文件中应包括下列资料：标书中应包含营业执照、资质证书等原件证书复印件，并且加盖公章有效；评标委员会仅根据各投标单位现场提供的资料确认其资格，不接受任何其他形式的补充说明，各投标单位为自行提供的资料负完全责任。

3、投标费用

投标人应承担其编制投标文件与递交投标文件所涉及的一切费用。不管投标结果如何，招标人对上述费用不负任何责任。

二、 招标文件

4、招标文件的组成

4.1 本项目的招标文件包括下列文件及所有投标现场澄清的事项。招标文件包括下列内容：

第一章 投标须知

第二章 合同文件格式及条款

第三章 技术要求

第四章 投标文件投标函部分格式

第五章 投标文件商务部分格式

4.2 投标人应认真审阅招标文件中所有的投标须知、合同文件格式及条款，如果投标人编制的投标文件实质上不响应招标文件要求，其投标文件将被拒绝。

5、招标文件的解释

投标人在获得招标文件后，若有问题需要澄清，请于投标前或投标现场提出，招标方将予以解答。

三、 投标报价及付款方式

6、投标报价及付款方式

6.1 投标报价：底壳模具和盖子模具报价；产品单位重量报价；

明细报价：原材料费用、管理费用、人工费用、税金、运费等一切与该采购项目相关的费用。

6.2 付款方式：详见投标须知表

四、 投标文件的编制

7、投标文件的语言及文字

投标文件及投标人与招标人之间凡与投标有关的来往通知、函件和文件，以及业务洽商等均使用汉语及中文。

8、投标文件的组成

8.1 投标文件由**商务部分**、**技术部分**共二部分组成。

8.2 商务部分主要包括以下内容：

8.2.1 法定代表人身份证明书

8.2.2 投标文件签署授权委托书

8.2.3 投标函

8.2.4 报价一览表

8.2.5 分项报价表

8.3 技术部分主要包括以下内容：

8.3.1 加盖公章的近三年财务报表

8.3.2 企业近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）

8.3.3 年度纳税信用评价等级（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）

8.3.4 企业对外担保说明（说明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）

8.3.5 其他材料

9、投标有效期

投标文件在须知表规定的投标截止日期之后的投标须知表所列的日历日内有效。

10、投标文件的份数和签署

10.1 投标人按本投标须知表的规定，编制一份投标文件“正本”和投标须知表所述份数的“副本”，并明确标明“正本”和“副本”。投标文件正本和副本不一致之处，以正本为准。

10.2 投标文件正本与副本均应使用不能擦去的墨水书写或打印，并加盖法人单位公章和法定代表人（或代理人）印鉴。

10.3 全套投标文件应无涂改和行间插字，除非这些删改是因为招标文件的修改而发生的，或者是投标人造成的必须修改的错误。但修改处应加盖法人单位公章和法定代表人（或代理人）印鉴。

五、投标文件的递交

12、投标文件的提交

投标文件需投标现场递交。

六、评标

13、评标

13.1 评标过程及内容的保密：

13.1.1 标书投递后，直到宣布中标单位为止，凡属于审查、报价和比较投标的所有资料，有关授予合同的信息，都不应向投标人或与评标无关的其他人泄露。

13.1.2 在投标文件的审查、澄清、评价和比较以及授予合同过程中，投标人对招标人和评标委员会或评标领导小组成员施加影响的任何行为，都将导致取消其投标资格。

13.2 评标的基本标准和方法

13.2.1 技术标与商务标共同招标，评标采用**合理最低价中标法**。

13.2.2 根据招标文件规定的工期和质量，能保证达到要求者为有效标函，达不到要求者为废标。

13.3 评标过程保密

13.3.1 开标之后，直到授予投标方合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

13.3.2 在评标期间，投标人企图影响招标人的任何活动将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

13.3.3 中标人确定后，招标人不对未中标人就评标过程以及未能中标原因、中标结果作出任何解释。未中标人不得向评标委员会组成人员或其他有关人员索问评标过程的情况和材料。

13.4 评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件的要求的，可以否决所有投标，招标人将重新招标。

13.5 在招标中，出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标：

- （1）符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的；
- （2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(3) 因重大变故，采购任务取消的；

(4) 评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的；

(5) 招标人认为其他应终止招标的情形；

(6) 投标人承诺并同意因招标人公司政策变化引起的中止项目的情形，并自行承担由此带来的直接损失。

13.6 投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

(1) 投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

(2) 投标人在报价有效期内撤回投标；

(3) 在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

(4) 投标人以任何方式诋毁其他投标人；

(5) 投标人串通投标；

(6) 以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

(7) 中标人不按规定签订合同；

(8) 不同投标单位负责人为同一人或存在管理关系的；

(9) 投标人被举报、检举，并经招标方查实无误的；

(10) 技术标出现报价的；

(11) 不同投标人投标文件异常一致或报价差异性变化；

(12) 法律、法规规定的其他情况。

13.7 定标原则：由全体评委对投标单位进行评审，满足技术要求合理最低价确定中标单位。

14、投标文件的澄清

为了有助于投标文件的审查、评价和比较，评标委员会和评标领导小组可以个别地要求投标人澄清其投标文件。有关澄清的要求和答复，应以书面形式进行。

15、投标文件的符合性鉴定

15.1 在详细评标之前，评标委员会和评标领导小组将首先审定每份投标文件是否在实质上响应了招标文件的要求。

15.2 就本条款而言，实质上响应要求的投标文件，应该与招标文件的所有规定要求、条件、条款和规范相符，无显著差异或保留。

15.3 如果投标文件实质上不响应招标文件的要求，招标人将予以拒绝，并且不允许通过修正或撤消其不符合要求的差异或保留，使之成为具有响应性的投标。

16、错误的修正

如果大写金额与小写金额不符，则以大写金额为准；

16.1 当单价与数量的乘积与总价之间不一致时，以标出的单价乘以数量为准。除非评标委员会认为有明显的小数点错位，此时应以标出的合价为准，并修改单价。

16.2 按上述修改错误的方法，调整投标书的投标报价。经投标人确认同意后，调整后的报价对投标人起约束作用。如果投标人不接受修改后的投标报价则其投标将被拒绝，其投标保证金将被没收。

17、投标文件的评价与比较

在评价与比较时应根据 15.2 款内容的规定，通过对投标人的投标报价、供货周期、质量标准、主要材料用量、优惠条件、社会信誉及以往业绩等综合评价。招标人不保证价格最低者中标。

七、授予合同

18、中标

如无特殊情况，现场宣布中标单位；现场宣布中标的不再另行通知中标结果。

19、合同协议书的签署

中标单位应根据实际情况与招标人签订相关的协议及合同，如因为中标方不能按要求及时签订相关协议及合同的没收其投标保证金。

八、瑕疵处理原则

20、中标人瑕疵滞后发现的处理原则

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切可预见的直接损失均由该中标人承担。

九、解释权

21、解释权

本招标文件的最终解释权归招标人，当对一个问题有多种解释时以招标人的书面解释为准。招标文件未做须知明示，而又有相关法律、法规规定的，招标人对此所做解释以相关的法律、法规规定为依据。

第二章 合同文件格式及条款
以最终签署版合同版本为准

技术开发合同

项目名称： K 系列空调新平台模压壳体开发

甲方： 山东通盛汽车科技有限公司

乙方： _____

签订时间： 202X. XX. XX

签订地点： 山东省聊城市

有效期限： 20XX. XX. XX

中华人民共和国科学技术部印制

填 写 说 明

一、本合同为中华人民共和国科学技术部印制的技术开发合同示范文本，各技术合同认定登记机构可推介技术合同当事人参照使用。

二、本合同书适用于一方当事人委托另一方当事人进行新技术、新产品、新工艺或者新材料及其系统的研究开发所订立的技术开发合同，或适用于当事人各方就共同进行新技术、新产品、新工艺或者新材料及其系统的研究开发所订立的技术开发合同。

三、本合同书未尽事项，可由当事人附页另行约定，并可作为本合同的组成部分。

四、当事人使用本合同书时约定无需填写的条款，应在该条款处注明“无”等字样。

技术开发合同

甲 方：山东通盛汽车科技有限公司

住所地：山东省聊城市东昌府区凤凰工业园纬三路6号

法定代表人：朱广栋

项目联系人：洪杰胜

联系方式：13061520863

通讯地址：山东省聊城市东昌府区凤凰工业园纬三路6号

电话: \ 传真: \

电子信箱: hzbhjh@sina.com

乙 方: _____

住所地：_____

法定代表人: _____

项目联系人: _____

联系方式：_____

通讯地址: _____

电话: _____ 传真: \ _____

电子信箱: \

第一条 本合同合作研究开发项目的要求如下:

1. 技术目标:

1.1 甲方开发的 K 系列空调新平台模压壳体。

1.2 双方均同意由乙方开发试制下列零部件，零部件名称、图号等信息

如下:

序号	零部件号	名称	材料	数量	备注
----	------	----	----	----	----

1					
---	--	--	--	--	--

2. 技术内容： 见《K 系列空调新平台模压壳体开发协议》

编号： TSKJ/WD-PD23-SMD05-2025040201

_____。

第二条 乙方应在本合同生效后 5 日内向甲方提交研究开发计划。研究开发计划应包括以下主要内容： **【侧重研究内容】**

1. _____；
2. _____；
3. _____；
4. _____。

第三条 乙方应按下列进度完成研究开发工作： **【侧重研究时间】**

1. _____；
2. _____；
3. _____；
4. _____。

第四条 甲方应向乙方提供的技术资料及协作事项如下：

1. 技术资料清单： 图纸、开发协议

_____。

2. 提供时间和方式： 4 月 11 日

_____。

3. 其他协作事项： 无

_____。

本合同履行完毕后，上述技术资料按以下方式处理：

根据甲方要求或乙方违约时，乙方应立即在甲方要求的时间内向甲方返还所有保密信息并不得保存副本，包括但不限于储存于计算机磁盘、CD-ROM 驱动、CD-ROM、硬盘、软件或任何纸质媒介的材料及其备份。因保密信息

载体及保密信息介质的特性导致客观上无法返还甲方的，乙方应当于甲方要求的时间内将载有保密信息的载体或介质销毁，或对其进行处理使其不具有保密信息保存和传递功能，以达到乙方不保存任何保密信息的目的，同时乙方应向甲方出具已经归还或销毁全部材料的书面承诺。

乙方应向甲方提供的技术资料及协作事项如下：

1. 技术资料清单：_____

_____。

2. 提供时间和方式：_____

_____。

3. 其他协作事项：_____

_____。

本合同履行完毕后，上述技术资料按以下方式处理：

由甲方全权处理。

第五条 甲方应按以下方式支付研究开发经费和报酬：

1. 提供或支付方式：提供产品研究开发经费（后文简称开发费），
支付方式：银行承兑汇票。汇款账户信息如下，户名：_____，
开户银行：_____，账号：_____。

2. 支付或折算为技术投资的金额：人民币：【*****.**】元，大写：
【*****】，含税【6】%。

3. 使用方式：

（1）合同签订并生效且在甲方下发正式开模通知后，乙方开具合同总金额的【30】%，即【 】元的6%增值税专用发票，甲方收到合格发票30以银行承兑汇票支付；

（2）样品装车验证完成并经甲方确认（《样品装车确认表》）后，乙方开具合同总金额的【70】%，即【 】元的6%增值税专用发票，甲方收到

合格发票后 30 日内以银行承兑汇票支付合同总价款的 60%；10%作为合同约定设备的质量保证金，365 天无问题免息支付。

4、付款前乙方向甲方开具相应开发费发票，因乙方未给甲方开具发票导致的甲方延迟付款或逾期支付，甲方不承担相应的责任。

乙方因发票违规给甲方造成的增值税、所得税等损失，由乙方承担相关责任，包括但不限于税款、滞纳金、罚款及其它相关损失。

第六条 本合同的研究开发经费由乙方以工装模具费的方式使用。甲方有权随时检查乙方进行研究工作和使用研究开发经费的情况，但不得妨碍乙方的正常工作。

第七条 本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式确定。但有下列情形之一的，甲方可以向乙方提出变更合同权利与义务的请求，乙方应当在 5 日（工作日，下同）内予以答复；逾期未予答复的，视为同意：

1. 变更三维数据及边界条件；
2. 变更项目开发进度日期；
3. 变更其他本合同要求的技术资料。

第八条 未经甲方同意，乙方不得将本合同项目部分或全部研究开发工作转让第三人承担。

但有下列情况之一的，甲方可以不经乙方同意，将本合同项目部分或全部研究开发工作转让给第三人承担：

1. 乙方逾期完成任务或无法按合同完成开发目标；
2. 乙方因不可抗力因素终止合同。

第九条 在本合同履行中，因出现在现有技术水平和条件下难以克服的技术困难，导致研究开发失败或部分失败，并造成一方或双方损失的，由双方协商解决。

双方确定，本合同项目的技术风险按双方认可的专家组的方式认定。认定技术风险的基本内容应当包括技术风险的存在、范围、程度及损失大小等。认定技术风险的基本条件是：

1. 本合同项目在现有技术水平条件下具有足够的难度；
2. 乙方在主观上无过错且经认定研究开发失败为合理的失败。

乙方发现技术风险存在并有可能致使研究开发失败或部分失败的情形时，应当在_____日内通知另一方并采取适当措施减少损失。逾期未通知并未采取适当措施而致使损失扩大的，应当就扩大的损失向甲方承担赔偿责任。

第十条 在本合同履行中，因作为研究开发标的的技术已经由他人公开（包括以专利权方式公开），一方应在_____日内通知另一方解除合同。逾期未通知并致使另一方产生损失的，另一方有权要求予以赔偿。

第十一条 双方确定因履行本合同应遵守的保密义务如下：

甲方：

无保密内容（包括技术信息和经营信息）、无涉密人员、无保密期限、无泄密责任。

乙方：

1. 保密内容（包括技术信息和经营信息）：乙方不得向第三方泄漏委托业务的内容以及执行业务过程中获知的甲方一切信息（不包括乙方获知以前已经公开或乙方已经合法拥有的）。

2. 涉密人员范围：所有参加开发工作的相关人员。

3. 保密期限：自保密信息披露之日起【5年（根据项目判断具体保密期限）】。

4. 泄密责任：一旦由乙方泄密时，乙方应向甲方赔偿泄密给甲方造成的损失，包括但不限于泄露信息导致甲方经济损失及甲方为主张损失所发生的诉讼费、保全费、保全保险费、律师费、差旅、住宿等费用。

第十二条 乙方应当按以下方式向甲方交付研究开发成果：

1. 研究开发成果交付的形式及数量：根据甲乙双方约定。
2. 研究开发成果交付的时间及地点：根据甲乙双方约定时间送至甲方厂内。

第十三条 双方确定，按以下标准及方法对乙方完成的研究开发成果进行验收：以本合同及编号为 TSKJ/WD-PD23-SMD05-2025040201 的《K 系

列空调新平台模压壳体开发协议》为依据，由甲方对本合同技术成果进行验收。

第十四条 乙方应当保证其交付给甲方的研究开发成果不侵犯任何第三人的合法权益。如发生第三人指控甲方实施的技术侵权，乙方应当负责解决并承担相应的法律责任及由此给甲方造成的损失。

第十五条 双方确定，因履行本合同所产生的研究开发成果及其相关知识产权权利归属，按下列第1种方式处理：

1. 甲方享有申请专利的权利。

专利权取得后的使用和有关利益分配方式如下：专利权由甲方使用，并单独享有此专利产生的所有收益。

2. 按技术秘密方式处理。有关使用和转让的权利归属及由此产生的利益按以下约定处理：

(1) 技术秘密的使用权：由甲方所有

(2) 技术秘密的转让权：归甲方所有

(3) 相关利益的分配办法：由甲方获得因此技术秘密产生的所有收益。

双方对本合同有关的知识产权权利归属特别约定如下：在本合同履行完毕后5年内，或者因本合同原因而接触甲方相关信息后5年内，乙方及乙方工作人员在甲方提供信息的基础上而进行的任何设计、研究、发明等的知识产权，权利归属于甲方。

第十六条 乙方不得在向甲方交付研究开发成果之前，自行将研究开发成果转让给第三人。

第十七条 乙方完成本合同项目的研究开发人员享有在有关技术成果文件上写明技术成果完成者的权利和取得有关荣誉证书、奖励的权利。

第十八条 双方确定，乙方应在向甲方交付研究开发成果后，根据甲方的请求，免费为甲方指定的人员提供技术指导和培训，或提供与使用该研究开发成果相关的技术服务。

1. 技术服务和指导内容：由双方协商确定。

2: 地点和方式: 由甲方确定。

第十九条 双方确定: 任何一方违反本合同约定, 造成研究开发工作停滞、延误或失败的, 按以下约定承担违约责任:

1. 甲方逾期支付任意一笔应付款项的, 应当按照逾期未付金额的日万分之三支付违约金。

2. 乙方逾期交付工作成果的, 应当按照甲方未付款总额的日万分之三支付违约金, 逾期超过 10 日或乙方开发产品无法满足合同约定的要求, 则甲方有权单方面解除本合同。合同解除后, 乙方退还甲方已支付的所有费用和缴纳逾期违约金外, 还应当支付甲方合同总金额 20%的违约金。

3.乙方无故终止合同的, 应返还甲方已支付的全部费用, 并应当向甲方支付合同总金额 20%的违约金。如违约金不足以弥补甲方损失的, 乙方还应当承担相应的赔偿责任。

4. 乙方因违反保密义务而给甲方造成损失的, 均应当赔偿甲方的相应损失; 若损失难以计算的, 以乙方因该等违约行为所获利益作为损失的数额。

5. 由于不可抗力或在征得另一方书面同意的情况下, 一方未能如约履行本协议, 经双方协商一致可以免除全部或部分违约责任。

6.因甲方使用乙方开发的产品, 因产品质量问题给甲方自身或第三方造成人身、财产等损失的情形, 由乙方承担全部责任。乙方交付的产品应符合技术标准及甲方要求, 如乙方交付产品不符合合同约定, 无法通过甲方验收的, 甲方有权单方解除合同, 乙方需返还甲方已支付的全部费用。乙方可举证证明产品质量问题系甲方不当使用、储存等原因造成的可免责。

7. 除本合同另有约定外, 任何一方违反本合同约定的, 违约方应该赔偿因此给守约方造成的所有损失。

第二十条 双方确定，甲方有权利用乙方按照本合同约定提供的研究成果，进行后续改进。由此产生的具有实质性或创造性技术进步特征的新的技术成果及其权属，由甲方享有。具体相关利益全部归于甲方。

乙方有权在完成本合同约定的研究开发工作后，利用该项研究开发成果进行后续改进。由此产生的具有实质性或创造性技术进步特征的新的技术成果，归双方所有。相关利益由双方协商进行分配，但未经甲方书面同意，乙方及其关联公司承诺不以任何方式将该产品向第三方披露、转让或许可第三方使用，不得将该产品知识产权申请专利。甲方可将该产品向第三方披露、转让或许可第三方使用，仅用于该第三方生产该产品向甲方供货。

第二十一条 双方确定，在本合同有效期内，甲方指定_____为甲方项目联系人，乙方指定_____为乙方项目联系人。项目联系人承担以下责任：

1. 【举例： 劳务管理及工作上的指挥命令】
2. 【举例： 有关本业务履行过程中的双方联络及调整】
3. 【举例： 项目开展过程的项目信息沟通、项目交付物签收与确认】

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第二十二条 双方确定，因发生不可抗力或技术风险，致使本合同的履行成为不必要或不可能的，一方应及时通知另一方解除本合同；

第二十三条：双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，依法向甲方所在地人民法院起诉。

第二十四条 双方确定：本合同及相关附件中所涉及的有关名词和技术术语，其定义和解释如下： 无

第二十五条 下列与履行本合同有关的下列技术文件, 经双方确认后, 为本合同的组成部分: **【根据实际情况据实填写, 若没有可以删除】**

1. 技术背景资料: ;

2. 可行性论证报告：_____；
3. 技术评价报告：_____；
4. 技术标准和规范：_____；
5. 原始设计和工艺文件：_____；
6. 其他：_____。

第二十六条 双方关于研发资产归属事宜：

乙方利用甲方提供的研究开发经费（后文简称开发费）所制造或购置与研究开发工作有关的模具、检具、设备、器材、资料等资产（后文简称研发资产）归属事宜明确约定如下：

1、一切研发资产均归甲方所有，未经甲方书面同意，乙方不得使用该研发资产为第三方生产或开发相同或类似的产品，不得向第三方提供、销售开发的产品。

2、研发资产具体明细详见表一（属于甲方所有的资产均需要明确）。

表一

序号	产品编号	资产编号	资产名称	资产材质	资产寿命	备注
1						具体模具重量、尺寸等信息资产登记时填写明确
2						
3						
....						

3、研发资产的验收、登记、盘点、收回等所有管理权由甲方负责，乙方应无条件配合甲方对研发资产的管理活动。

4、研发资产的保养与维修由乙方负责，且保证研发资产寿命期内，所生产的合格产品的正常交付。

第二十七条 双方约定本合同其他相关事项为：乙方在履行本合同业务过程中，发现设计清单和要求的问题点，要以书面形式迅速向甲方汇报。

第二十八条 本合同若与其他文件有不一致的地方，乙方同意以对甲方有利的条款为准。

第二十九条 本合同一式四份，其中甲方三份，乙方一份具有同等法律效力。

第三十条 本合同期限为【】年【】月【】日起至【】年【】月【】日止，合同自双方签章且乙方收到中标通知书之日起生效。

（以下无正文）

甲方：_____（盖章）

法定代表人/委托代理人：_____（签名）

年 月 日

乙方：_____（盖章）

法定代表人/委托代理人：_____（签名）

年 月 日

印花税票粘贴处：

（以下由技术合同登记机构填写）

合同登记编号：

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1. 申请登记人：_____

2. 登记材料：（1）_____

（2）_____

（3）_____

3. 合同类型：_____

4. 合同交易额：_____

5. 技术交易额：_____

技术合同登记机构（印章）

经办人：

年 月 日

第三章 技术要求

K 系列空调新平台模压壳体开发协议

编号：TSKJ/WD-PD23-SMD05-2025040201

甲方：山东通盛汽车科技有限公司

乙方：

甲乙就乙方向甲方提供空调模压壳体事宜，经双方平等协商，达成如下协议：

一、产品图纸：甲方提供空调底壳和盖子图纸。甲乙双方共同确认。

二、模具费用由甲方承担，在开模过程中，如出现状态变动，由甲方提供变动数据，确认后，再行变动。模具所有权由甲方拥有，乙方负责维护和保养，如有损坏乙方应赔偿甲方由此而造成的可预见的直接损失。

三、技术要求：

1、空调底壳：采用 LFT-D 工艺制做，根据甲方图纸，乙方设计加工相应模具，可采用组合模块达到出具三种型号的产品。

序号	图号	产品名称	材料	模具材质	模具寿命
1	TSZLK36-0101000	底壳组件	LFT-D	钢模	钢模 10 万次。
2	TSZLK30-0101000	底壳组件	LFT-D		
3	TSZLK22-0101000	底壳组件	LFT-D		

所出制品应满足车用空调销售区域(包括海外)的法规。如果销售区域(包括海外)有认证要求，应取得相应的认证证书，若乙方所供产品违反法律法规要求，给甲方造成损失的，乙方应向甲方承担赔偿责任；同时满足如下要求：

1.1 材料要求

1.1.1 LFT-D 件指以改性 PP(聚丙烯)为基材，长玻璃纤维为增强纤维，通过在线熔融混合模压而成的复合材料制品。

1.1.2 LFT-D 件应按经规定程序批准的图样和技术文件制造，结合制品特点选择符合要求的 LFT-D 配方制作专业的模具，并严格按经试制成熟的铺料

工艺、压制参数进行生产。

1.1.3 LFT-D 原材料应由行业知名厂家生产，并有完整的入厂检验文字记录及追溯性。

1.1.4 LFT-D 件尺寸及公差符合 GB/T14486-2008 及图纸要求。

1.1.5 LFT-D 件表面平整、无缺料。

1.1.6 LFT-D 壳体表面颜色一致，无明显色差。

1.1.7 LFT-D 件打孔整齐，孔口无裂纹，无毛边、无缺陷。

1.1.8 LFT-D 件飞边清理干净整齐，无残留，制品边缘无尖角、无损伤。

1.1.9 LFT-D 件预埋嵌件符合图纸要求，预埋处原料满盈无缺陷，预埋牢固。

1.1.10 LFT-D 件若出现开局部断裂、开裂等影响力学性能、密封性能的缺陷，则不允许修复后使用。

1.1.11 LFT-D 壳体在刷底涂前需将壳体表面清理干净，保证无异物、杂质、开孔碎屑等，同时在底涂刷涂位置用稀料擦拭，擦拭面积应>底涂涂刷区域轮廓线外扩 5mm 范围内的面积。

1.1.12 LFT-D 壳体底涂涂刷后，表面质量要求：(a)底涂均匀一致、能够完全覆盖壳体本体，无漏刷、虚刷，自然光照下目视无漏底，同一涂刷区域不能有明显深浅不一现象；(b)底涂涂刷区域边缘需保证横平竖直，底涂边缘整齐划一，无明显波浪、弯曲或锯齿形状。。

1.2 LFT-D 件材料性能要求

1.2.1 玻璃纤维含量>30%，实验方法:GB/T2577-2005. 2.2.1

1.2.2 模塑收缩率≤0.5%，实验方法:GB/T15568-2008

1.2.3 密度在 1.1g/cm-1.2g/cm 之间，实验方法:GB/T 1463-2005。

1.3 LFT-D 件力学性能要求

1.3.1 拉伸强度>60MPa，试验方法:GB/T1447-2005。且按 1.3.4 方法吊装试验后 LFT-D 件无明显断裂、开裂。

1.3.2 弯曲强度>120MPa，试验方法:GB/T1449-2005，且按 1.3.5 方法踩

踏试验后 LFT-D 件无明显断裂、开裂。

1.3.3 冲击韧性 $>30\text{KJ/m}^2$ ，试验方法:GB/T 1451-2005，且按 1.3.6 方法跌落试验后 LFT-D 件无明显断裂、开裂。

1.3.4 吊装试验方法:将 LFT-D 壳体用四角吊耳水平吊起，壳体中部承受垂直静载 200kg，吊起 1 米高沿上下方向升降壳体，幅度 500mm，间断或累计反复 30 次后，观察 LFT-D 壳体损伤情况。

1.3.5 踩踏试验方法:将 LFT-D 壳体水平放置于地面，体重 70-80kg 两人同时于壳体两侧踩踏壳体风道、回风口、端面等部位后，观察 LFT-D 壳体损伤情况。

1.3.6 跌落试验方法:将 LFT-D 件由 1.5 米高度水平自由下落于水泥地面，观察 LFT-D 件损伤情况。

1.3.7 振动耐久性能:将 LFT-D 件按车上安装状态,通过试验工装固定在振动台上，按照 GB/T 21361 附表 C 要求进行试验，实验后 LFT-D 件无明显断裂、开裂。

1.4 LFT-D 件耐候性能要求

1.4.1 LFT-D 件按 1.4.1.1 方法进行高温试验、1.4.1.2 方法进行低温、1.4.1.3 进行高低温交替试验试验后 LFT-D 件力学性能仍满足要求或性能降低 $\leq 20\%$ 。

1.4.1.1 高温试验:将制品或典型结构试样置于高温试验箱，120℃保温 6h，试验后即测试力学性能。

1.4.1.2 低温试验:将制品或典型结构试样置于低温试验箱，-40℃保温 6h，试验后即测试力学性能。

1.4.1.3 高低温交替试验:以将制品或典型结构试样在 120℃环境放置 3h, 室温环境放置 0.5h，-40℃环境放置 3h 为一个循环，进行 3 个循环的高低温交替试验，试验后立即测试力学性能。

1.4.2 LFT-D 件按 QC/T 17-1992 方法进行 450h 强化耐候性(WAN)试验后按 GB/T1766 进行分级评定要求:

1.4.2.1 色差(黄变)不超过 2 级, 即 $\Delta E < 6$;

1.4.2.2 粉化不超过 1 级, 无起泡及其它破坏;

1.5LFT-D 件阻燃性能要求

阻燃性能按照 GB/T 8410-2006 的方法实验, 水平燃烧速度小于等于 50mm/min 要求, 同时满足 95/28/EC 中材料熔化特性的要求。

1.6LFT-D 件环保性能要求: 满足表 1 要求

表 1 环保检测要求

序号	检测方法	检测项目	限值要求	备注
1	VDA277	TVOC	$< 50 \mu\text{g}$	
2	VDA277	苯	$< 5 \mu\text{g/g}$	
3	VDA277	甲苯	$< 5 \mu\text{g/g}$	
4	VDA277	二甲苯	$< 15 \mu\text{g/g}$	
5	VDA275	甲醛	$< 10\text{mg/Kg}$	
6	DIN75201B	雾气试验	$< 2\text{mg}$	
7	VDA270	气味试验	≤ 3	23℃ / 40℃
			≤ 3.5	80℃

1.7LFT-D 壳体上涂刷底涂性能要求

附着力:按照《GB/T9286 色漆和清漆漆膜的划格试验》, 进行试验, 底涂与壳体之间的附着力要求 ≤ 1 级。

2、空调盖子: 采用 SMC 工艺制做, 根据甲方图纸, 乙方设计加工相应模具, 可采用组合模块达到出具两种型号的蒸发器盖和四种冷凝器盖。

序号	图号	产品名称	材料	模具材质	模具寿命
1	TSZLK36-0102000	蒸发器盖	SMC	钢模	钢模 10 万次。
2	TSZLK30-0102000	蒸发器盖	SMC		
3	TSZLK36-0103000	冷凝器盖	SMC		
4	TSZLK22-0103000	冷凝器盖	SMC		
5	TSZLK36C-0103000	加长冷凝器盖	SMC		
6	TSZLK22C-0103000	加长冷凝器盖	SMC		

所出制品应满足车用空调销售区域(包括海外)的法规。如果销售区域(包括海外)有认证要求,应取得相应的认证证书,若乙方所供产品违反法律法规要求,给甲方造成损失的,乙方应向甲方承担赔偿责任;同时满足如下技术要求:

2.1 一般要求:

2.1.1 SMC 件指 SMC 片材经过热压成型后制品:蒸发器、冷凝器盖子等。

2.1.2 SMC 件应按经双方确认的图样和技术文件制造,结合制品特点选择符合要求的 SMC 配方并严格按经试制成熟的铺料工艺、压制参数进行生产。

2.1.3 SMC 原材料应由行业知名厂家生产,并有严格完整的入厂检验文字记录及追溯性。

2.1.4 SMC 件尺寸及公差符合 GB/T 14486-2008 及图纸要求。

2.1.5 SMC 件表面为 SMC 原料经高温模压后直接形成,平整无缺料。

2.1.6 SMC 盖子表面不喷漆,颜色为乳白色(由乙方提供色板,甲乙双方确认),表面质量达到以下要求:

2.1.6.1 SMC 盖子表面平整、棱线分明、转角圆润,颜色一致;

2.1.6.2 将 SMC 盖子置于日光灯下,能看到灯管清晰的反射影像;

2.1.6.3 SMC 盖子表面清洁无油污,不影响喷漆、粘接;

2.1.6.4 压制 SMC 盖子所用 SMC 原料内、外脱模剂不影响盖子表面喷漆;

2.1.6.5 SMC 盖子外表面无砂眼、气孔、色斑、模具印等等表面缺陷;

2.1.6.6 SMC 盖子表面若需喷漆,则普通 SMC 盖子打磨、喷漆后不能出现气孔、砂眼、鼓包等问题轻量化、免打磨 SMC 盖子表面要求不再进行打磨等二次处理即可满足喷漆表面要求。

2.1.7 SMC 件打孔整齐,孔口无裂纹,无毛边、无缺陷。

2.1.8 SMC 件飞边清理干净整齐,无残留,制品边缘无尖角、无损伤。

2.1.9 SMC 件二次加工后,清理残余粉末、灰尘等杂物,保持制品清洁。

2.2 SMC 件材料性能要求

2.2.1 玻璃纤维含量 $\geq 28\%$, 实验方法:GB/T15568-2008。

2.2.2 模塑收缩率 $\leq 0.1\%$, 实验方法:GB/T15568-2008。

2.3 SMC 件力学性能要求

2.3.1 拉伸强度 $\geq 60\text{MPa}$, 试验方法:GB/T 1447-2005, 且按 2.3.4 方法吊装试验后 SMC 件无肉眼可见的开裂、断裂等损伤。

2.3.2 弯曲强度 $\geq 100\text{MPa}$, 试验方法:GB/T 1449-2005, 且按 2.3.5 方法踩踏试验后 SMC 件无肉眼可见的开裂、断裂等损伤。

2.3.3 冲击韧性 $\geq 60\text{KJ/m}^2$, 试验方法:GB/T 1451-2005, 且按 2.3.6 方法跌落试验后 SMC 件无肉眼可见的开裂、断裂等损伤(产品与地面接触部位的磕碰硬伤不计入损伤)。

2.3.4 吊装试验方法:两人相向搬抬 SMC 盖子, 两手间距 1 米, 盖子凸面向上, 两人同时沿上下方向晃动盖子, 幅度 300mm, 每分钟 60 次, 间断或累计晃动 30 次后, 观察 SMC 盖子损伤情况。

2.3.5 踩踏试验方法:将 SMC 盖子正确固定于对应空调上, 体重 70-80kg 两人(投影面积 $\leq 1\text{ m}^2$ 则一人)同时踩踏蒸发器盖子及冷凝器盖子非进风孔部位后, 观察 SMC 盖子损伤情况。

2.3.6 跌落试验方法:使 SMC 件由 1.5 米高度水平自由下落于水泥地面, 观察 SMC 件损伤情况。

2.4 SMC 件耐候性能要求

2.4.1 SMC 件按 2.4.1.1 方法进行高温试验、2.4.1.2 方法进行低温、2.4.1.3 进行高低温交替试验, 试验后 SMC 件力学性能仍满足要求或性能降低 $\leq 15\%$ 。

2.4.1.1 高温试验: 将制品或典型结构试样置于高温试验箱, 120°C 保温 12h, 试验后即测试力学性能。

2.4.1.2 低温试验:将制品或典型结构试样置于低温试验箱, -40°C 保温 12h, 试验后即测试力学性能。

2.4.1.3 高低温交替试验:以将制品或典型结构试样在 120°C 环境放置 6h, 室温环境放置 1h, -40°C 环境放置 6h 为一个循环, 进行 3 个循环的高低

温交替试验，试验后即测试力学性能。

2. 5SMC 件阻燃性能要求

阻燃性能按照 GB/T 8410-2006 的方法实验, 水平燃烧速度小于等于 50-0mm/min 要求, 同时满足 95/28/EC 中材料熔化特性的要求。

四、甲方的义务责任:

- 1、提供协议产品的设计图样或技术要求、设计目标(技术标准、法规要求、功能要求、尺寸、性能等)要求;
- 2、提供协议产品开发试制日程需要的时间节点及阶段零件属性要求;
- 3、负责协议产品设计方案评价、审核、确认;
- 4、负责协议产品的功能要求及试验方法确认;
- 5、负责协议产品零件材料的选择与应用确认;
- 6、提供协议产品的装配方式要求(必要时);
- 7、负责协议产品在整车的空间位置及边界条件的确定;
- 8、协调相关专业零件制造商参与协议产品开发试制工作及给予技术支持;
- 9、帮助提供与协议产品有装配关联的零件相关信息及甲方所拥有处置权的规格、技术要求、资料文件等;
- 10、保证提供给乙方所有技术资料文件的有效性;
- 11、负责对协议产品作出最终的检测、评价结论。

五、乙方的义务责任:

- 1、承担同步开发的义务和责任;
 - 1.1 负责协议产品边界安装尺寸及公差制定、协议产品装配方式的设计;
 - 1.2 负责协议产品功能匹配设计;
 - 1.3 负责协议产品性能标准及试验方法制定并提供给甲方;
 - 1.4 必要时应甲方要求负责协议产品外观(色泽、花纹、光泽度等)验收标准推荐;
 - 1.5 负责协议产品与整车相关零件安装位置的匹配;
 - 1.6 负责协议产品零件材料种类及性能要求推荐;

1.7 负责设计制作协议产品 2D 工程图及 3D 数模、零件装配关系图；

1.8 负责协议产品开发进度保证；

1.9 负责协议产品的功能保证；

1.10 承担 3.2.2 条款所有的义务和责任。

2、承担试制的义务和责任

2.1 负责试制进度保证，按协议所确定的试制进度计划要求向甲方提交足够数量的样件及完整的试验、检测报告；

2.2 负责对协议产品工艺性的适应性设计，同时根据甲方提供的相关边界条件进行性能分析及耐久性分析，并对最终产品负责，参与协议产品装车、装机验证工作，对协议产品不合适的项目应及时予以修正，直至满足甲方要求；

2.3 负责协议产品的品质保证。质量异议期自收货之日起 2 年。乙方保证协议产品的品质符合甲方要求，并制作专用检具进行品质控制活动。各阶段偏差属性满足甲方的要求：认证车样件产品必须为工装模具样件，强检试验必须通过国家认证机构（需具备 CMA 资质）的认证；试制阶段样件可以为临时样件；中试阶段样件，必须为正式模具样件，且通过各性能要求的试验，颜色、皮纹及精度等必须达到要求；量产阶段零件必须在量产节拍下生产，所有性能、外观、尺寸精度均达到量产水平。

2.4 主动配合甲方的质量检查、检验活动。

六、检测规则

1、出厂检验

1.1 产品必须经生产厂检验合格后并附有合格方证可出厂，出厂检验包含外观及长度、开孔等；

1.2 出厂检验需按产品的零部件分类检查。

2、型式试验

2.1 凡下列情况之一时，应进行型式试验：

2.1.1 新产品鉴定前；

- 2.1.2 结构、工艺、原料有重大改变时；
- 2.1.3 成批或大量生产的产品每二年不少于一次；
- 2.1.4 出厂检验结果与上次型式试验有较大差异时；
- 2.1.5 国家质检机构提出检验要求时；
- 2.1.6 型式试验数量 2 台，从出厂检验合格的同批产品中随机抽取；
- 2.1.7 型式试验可以是两个单元或者两个连续的单元；
- 2.1.8 样品允许是在同批产品的库存中截取而成的；
- 2.1.9 型式试验为协议技术要求的全部内容；

2.1.10 型式试验的产品应符合本文件的要求，如有项目不合格时应重新抽取加倍数量的产品，对不合格项目进行复检，若仍有不合格时，则判该批产品为不合格。

七、配套按需提供底壳和盖子样品，其费用列入研发费用材料费。

八、包装、标识、转运和储存

1、包装及标识

1.1 包装：产品到甲方厂内不得脏污、变形及影响性能的情况。

1.2 标识：每件产品需在规定部位上做永久标识，标识内容至少应包括：生产厂家代号、产品型号、生产日期等。

2、转运及存储

2.1 产品在运输过程中应采用必要的防震防撞措施，防止气体侵蚀。转运中应有防潮措施，转运过程中应小心轻放，防止磕碰、挤压、划伤。不应出损伤、污渍等现象，保证包装物的完好无损。

2.2 产品应存放在通风、防潮、无腐蚀性气体的场所，避免在贮存过程中产生变形。

八、违约责任

1、未经甲方同意，乙方不得将甲方传递给乙方的技术要求、标准规范等相关资料提供给其他厂家使用及对外泄露有关技术信息，否则，乙方应赔偿甲方由此而造成的可预见的直接损失，直至承担法律责任。甲方将不定期对

乙方应遵守的保密条款的执行情况进行跟踪调查。

2、如本协议若与其他约定不一致，乙方同意以对甲方有利的条款为准。

3、本协议内容发生变更或更新时，更新内容作为附加条款附后。

4、其它未尽事宜，双方本着积极沟通、互谅互让、平等互利的原则，友好协商解决。

九、本协议一式四份，，甲方三份，乙方一份，双方签字盖章（必须包括骑缝章）生效。

甲方代表（签字）：

乙方代表（签字）：

甲方（公章）：山东通盛汽车科技有限公司 乙方（公章）：

年 月 日

年 月 日

第四章 投标文件投标函部分格式

一、法定代表人身份证明书

单位名称：

单位性质：

地 址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓 名： 性别： 年龄： 职务：

系的法定代表人。

特此证明。

投标人： _____ () 盖章

日 期： 年 月 日

二、投标文件签署授权委托书

本授权委托书声明：

我 系 的法定代表人，现授权委托
的 参加贵单位的工程招投标活动。

该委托书从投标时起至承包合同生效时止，该同志代表我单位全权处理本次投标活动中与贵单位的联系，由他签字的一切文件，我公司均认可。

代理人无转委托权，特此委托。

法人授权代理人身份证复印件

代理人： (签字) 性别： 年龄： 身份证号码： 职务：

投标单位： _____ (盖章) 法定代表人： (签字或盖章) _____

授权委托日期： 年 月 日

三、投 标 函

致：

1、根据已收到贵方的招标编号为 的 招标文件，遵照《中华人民共和国招标投标法》等有关规定，我单位经研究招标文件的投标须知、合同条款、技术要求和和其他有关文件后，我方愿以（币种、金额、单位）、（小写）的投标报价并按招标文件的条件要求响应招标文件，并承担任何质量缺陷保修责任。

2、我方已详细审核全部投标文件，包括答疑、修改文件及有关附件。

3、一旦我方中标，我方保证按合同协议书中规定的供货周期日历天内完成并按时按要求交货至贵方。

4、我方同意所递交的投标文件在招标文件中规定的投标有效期内有效，在此期间内我方投标有可能中标，我方将受此约束。

5、除非另外达成协议并生效，贵方的中标结果和本投标文件将构成约束我们双方的合同文件的组成部分

6、我方将与本投标函一起，提交（币种、金额、单位）的投标保证金作为投标担保。

投 标 人：_____（盖法人章）

单位地址：

法定代表人或授权委托代理人：_____（签字或盖章）

邮政编码： 电话： 传真：

日期： 年 月 日

四、投标单位概况表

企业注册名称		企业注册地 址	
主 管 部 门		经营范围	
企业资质等级		经营方式	
成立时间		批准部门	批准文号
企业性质		企业法定代表人	注册资金（万元）
电 话		开户银行及帐号	

传真				
职 工 概 况	职工总数		其中：技术人员数	
	高级工程师		工程师	
	助理工程师		技术员	
	单位行政和技术负责人			
	姓 名	职务及职称	年 龄	专 业

第五章 投标文件商务部分格式

一、投标报价说明

- 1、本报价依据本投标须知和合同文件的有关条款进行编制。
- 2、本明细报价中没有填写的项目的费用，视为已包括在其他项目之中。
- 3、本报价的币种为人民币。
- 4、投标人应将投标报价需要说明的事项，用文字书写与投标报价表一并报送。

二、投标报价一览表

	模具名称	工序内容	数量	单位	不含税金额(元)	税率(6%)	税金(元)	含税金额(元)
1	底壳模具（出具3种型号产品）	成型	1	套		6%		
2	盖子模具（出具6种型号产品）	成型	1	套		6%		
合计								
序号	产品名称	工序内容	数量	单位	不含税金额(元)	税率(13%)	税金(元)	含税金额(元)
1	底壳报价	成品	1	KG		13%		
2	盖子报价	成品	1	KG		13%		
合计								

乙方同意：产品报价后对后续产品不得涨价，在____套后给与甲方____%降价支持。

三、投标人基本情况一览表

投标人名称：_____

招标编号：_____

1	企业名称	
2	总部地址	
3	当地代表处地址	
4	电话	
5	传真	
6	法定代表人	
7	授权代表	
8	电子邮箱	
9	注册地	
10	注册年份	
11	主营范围	
12	公司资质证书编号	
13	开户行名称	
14	开户行账号	
15	其他需要说明的情况	